

Jedna maszyna - wiele możliwości



Minikoparka JCB
8018/8020



JAKOŚĆ, NIEZAWODNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ

MAŁE, ALE NIEZAWODNE – NASZE MINIKOPARKI JCB 8018 I 8020 CTS ZOSTAŁY ZAPROJEKTOWANE, ABY PRACOWAĆ. PODOBNIEM JAK WSZYSTKIE MODELE JCB, URZĄDZENIA CHARAKTERYZUJĄ SIĘ NIEZWYKŁĄ JAKOŚCIĄ WYKONANIA, NIESAMOWITĄ NIEZAWODNOŚCIĄ I WYSOKĄ WYTRZYMAŁOŚCIĄ.

Podwozie o wysokiej wytrzymałości

- 1 Dzięki zastosowaniu osłon zabezpieczających na zakończeniach gaśnic, modele 8018/8020 CTS zapewniają większą trwałość oraz równomierną, cichą jazdę na gaśnicach.
- 1 Dla zapewnienia najwyższej sztywności, wystające belki podwozia zostały wykonane z solidnych płyt stalowych o grubości 25 mm.
- 2 Modele 8018 i 8020 CTS są wyposażone w odpowiednio wyprofilowane ostrza spycharki, co zapewnia odporność na uderzenia w krawężniki lub włazy studzienek kanalizacyjnych. Przewody ostrzy spycharki są zabezpieczone płytą stalową.
- 3 Wysokiej jakości gaśnice o krótkim skoku zapewniają doskonałą pracę nawet w najtrudniejszych warunkach.

Zbudowane, aby trwać

- 4 Firma JCB wykorzystuje najnowsze osiągnięcia techniczne, aby uzyskać najwyższą jakość wykonania, niezawodność i trwałość, umożliwiając w ten sposób ograniczenie konieczności prowadzenia prac serwisowych, czyli skrócenie przestojów maszyny. Opracowany przez naszą firmę proces malowania zapewnia najwyższą jakość i długotrwałą ochronę.



Tylna część urządzeń została zaprojektowana na nowo w celu zapewnienia skuteczniejszej ochrony przed uderzeniami – nowa maska wykonana ze stali o grubości 3 mm z wbudowaną tylną kratką.

Jakość ponad wszystko

5 Z myślą o optymalizacji trwałości i okresu eksploatacyjnego, zastosowaliśmy wymienne tuleje stalowe, które zabezpieczają kolumnę wysięgnika oraz zakończenia lemieszka i łyżki. Zapewniają one również płynną, niezakłóconą pracę.

6 Przewody hydrauliczne urządzeń 8018/8020 CTS (w tym pomocnicze) zostały poprowadzone przez wysięgnik i lemiesz, co zapewnia doskonałe zabezpieczenie przed możliwością ich uszkodzenia.

7 Dzięki nowemu położeniu górnego cylindra wysięgnika wyeliminowane zostało ryzyko jego uszkodzenia podczas wykonywania prac młotem lub załadunku ciężarówek.

8 W modelach 8018 i 8020 CTS zastosowane zostały najnowsze technologie uszczelniania – pierścienie uszczelniające w kształcie trapezowym skutecznie zapobiegają wyciekom z instalacji hydraulicznej.

9 Opcjonalne nisko położone drzwi stalowe zapobiegają możliwości kosztownego wybicia szyb.



5



6



7



8



9

WYDAJNOŚĆ I PRODUKTYWNOŚĆ

URZĄDZENIA JCB 8018/8020 CTS SĄ NIE TYLKO NIEZWYKLE MOCNE, ALE MAJĄ RÓWNIEŻ DOSKONAŁĄ ZDOLNOŚĆ MANEWROWĄ I ZAPEWNIAJĄ NAJWYŻSZE PARAMETRY WYDAJNOŚCIOWE: STANOWI TO DOSKONAŁE POŁĄCZENIE DLA KAŻDEJ MINIKOPARKI.



1

Wyżej, dalej, głębiej

- 1 Nasze koparki 8018 i 8020 CTS charakteryzują się najwyższym udźwigniem w swojej klasie, zapewnianym przez szeroki element podnoszący, centralnie montowany wysięgnik oraz niski środek ciężkości.
- 2 W urządzeniu 8018/8020 CTS zastosowana została nowa geometria elementów roboczych, zapewniająca doskonały zasięg, wysokość podnoszenia oraz głębokość kopania, przy najwyższych parametrach wydajnościowych.

Uniwersalność

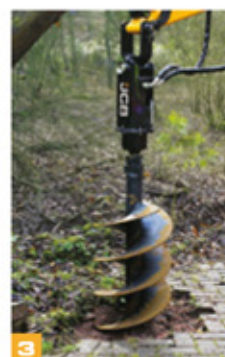
- 3 Użytkownicy urządzeń JCB mogą dokonać wyboru spośród szerokiej gamy akcesoriów 8018/8020 CTS. Zapewniają one doskonałe parametry wydajnościowe, pełną zgodność z gwarancją JCB, a także optymalne dopasowanie i współdziałanie z urządzeniem.
- 4 Opcja obwodu dla narzędzi ręcznych oznacza, że urządzenia 8018 i 8020 CTS współdziałają z wieloma narzędziami hydraulicznymi JCB, począwszy od młotów i wiertnic aż po pompy oraz szlifierki.



2



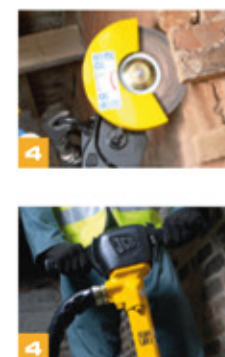
3



3



3



4



4

Zaprojektowane dla najwyższej wydajności

- E** Solidna i stabilna platforma robocza zapewnia większą produktywność, wszechstronność i poczucie bezpieczeństwa operatora.
- E** Stabilność została dodatkowo zwiększona dzięki zastosowaniu rozszerzonego podwozia. Ponadto, możliwość złożenia podwozia ułatwia dostęp do miejsc o ograniczonej przestrzeni.
- Z** Potężny silnik o mocy 14,2 kW zapewnia wysoki moment obrotowy przy niskich obrotach silnika, czyli szeroki zakres mocy dla wykonywania nawet najtrudniejszych zadań.

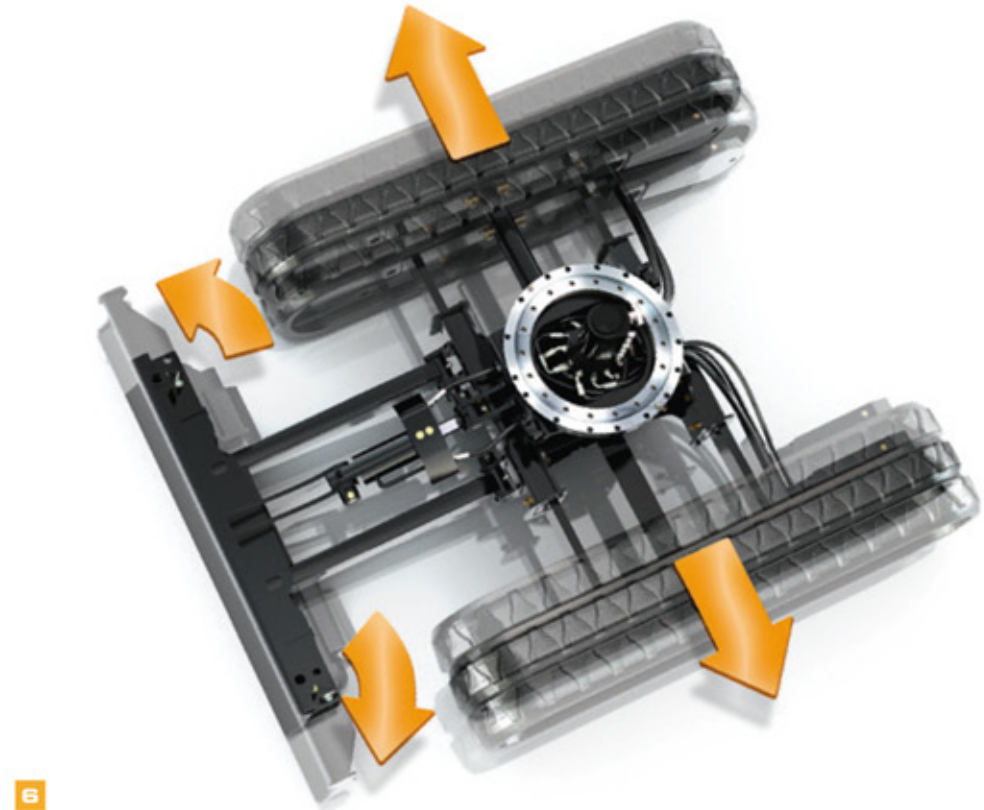
Nasze urządzenia 8018 i 8020 CTS charakteryzują się także nadzwyczają wysoką siłą skrawającą łyżki (odpowiednio 16,2 kN/19,0 kN). W połączeniu z krótkim czasem cyklu zapewnia to możliwość wykonywania pracy zdecydowanie szybciej.

- E** Nowe zawory zastosowane w bloku hydraulicznym umożliwiają jazdę w linii prostej przy równoczesnym korzystaniu z funkcji koparki, co zapewnia zwiększenie produktywności.

- E** Profil ostrza spycharki został zaprojektowany w sposób zapewniający niezwykle wydajne przenoszenie materiału. Oznacza to zwiększenie wydajności podczas spychania.

- E** Urządzenia 8018 i 8020 CTS posiadają doskonałą zdolność utrzymywania ładunku, co oznacza, że ramiona koparki mogą być kontrolowane bardzo dokładnie, w szczególności podczas prac dotyczących precyzyjnego podnoszenia i układania ładunków.

- M** Masa robocza maszyn 8018/8020 CTS wynosi zaledwie 1822 kg/2067 kg, co zapewnia możliwość ich łatwego holowania w każdych warunkach.



ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

MASZYNY JCB 8018/8020 CTS ZOSTAŁY ZAPROJEKTOWANE W SPOSÓB ZAPEWNIĄCY MINIMALIZACJĘ WYSIŁKU OPERATORA, A CO ZA TYM IDZIE – ZWIĘKSZENIE JEGO PRODUKTYWNOŚCI. NAJWAŻNIEJSZE CECHY URZĄDZEŃ TO ŁATWOŚĆ OBSŁUGI, KOMFORT, WIDOCZNOŚĆ, ŁATWE WYKONYWANIE PRAC KONSERWACYJNYCH ORAZ BEZPIECZEŃSTWO.

Zawsze doskonała kontrola

1 Urządzenia 8018 i 8020 CTS są wyposażone w umieszczone na dźwigni obsługi spycharki, dwubiegowy przycisk kontroli jazdy, łatwy i intuicyjny w użyciu.

2 Nowy blok zaworów hydraulicznych zapewnia płynną, całkowicie kontrolowaną i precyzyjną obsługę funkcji koparki.

Większy komfort i lepsza widoczność

3 W urządzeniach 8018/8020 CTS zastosowany został fotel jednoczęściowy, co zapewnia zmniejszenie wibracji i zdecydowaną poprawę komfortu operatora.

4 Gąsienice o krótkim skoku są wyposażone w system ograniczający wibracje podczas wprowadzania zębów do kół, co zapewnia bardziej płynną jazdę.

5 Szerokie okna i niski profil maski zapewniają doskonałą widoczność we wszystkich kierunkach, także w prawo i do przodu operatora. W konsekwencji, maszyny 8018 i 8020 CTS nie wymagają stosowania lusterek dla spełnienia obowiązujących wymogów UE.

6 Elementy rozszerzenia spycharki są w urządzeniach 8018/8020 CTS montowane z dużą łatwością, co umożliwia operatorom szybkie i łatwe przemieszczanie skrzydeł rozszerzających.



Zaprojektowane dla łatwości wykonywania prac konserwacyjnych

7 Poprawa o 17% kąta nachylenia kabiny w urządzeniach 8018/8020 CTS zapewnia dodatkowe ułatwienie prowadzenia prac serwisowych (które już wcześniej było najlepsze w swojej klasie). Tego rodzaju rozwiązanie projektowe umożliwiło uniknięcie konieczności wykonywania jakichkolwiek prac serwisowych przez włązy podłogowe.

8 Szeroko otwierana tylna maska jest wyposażona w przycisk ze wspomaganie gazowym, co zapewnia szybki dostęp w celu przeprowadzania rutynowych czynności kontrolnych. Wszystkie punkty przeprowadzania czynności serwisowych zostały zgromadzone w jednym miejscu, co zapewnia szybkość i łatwość prowadzenia prac. Przycisk otwierania maski ze wspomaganie gazowym zapewnia dostęp w celu prowadzenia prac serwisowych bez żadnego wysiłku.

9 Wszystkie przewody giętkie są oznaczone różnymi kolorami, co zapewnia ich łatwe i szybkie odnalezienie w razie uszkodzenia.

10 Wszystkie elementy sterowania urządzeń 8018 i 8020 CTS, w tym kontroli jazdy i spycharki, zostają odizolowane w razie podniesienia podwieszanych elementów sterowania.



Bezpieczeństwo i wygoda

11 Nasza firma oferuje opcje malowania urządzeń farbą luminescencyjną i umieszczenia naklejek odblaskowych, dzięki którym maszyny są lepiej widoczne przy słabym oświetleniu.

12 Opcjonalne osłony przednich szyb urządzeń JCB, zapewniające ochronę przed uderzeniami zabezpieczają operatora przed odpryskami materiałów podczas używania młotów.

12 Wyposażenie standardowe stanowią przyciemniane szyby kabiny, odbijające energię promieni słonecznych, zwiększając w ten sposób komfort pracy operatora. Zastosowany immobiliser zatwierdzony przez firmę Thatcham* umożliwia obniżenie składek ubezpieczeniowych nawet o 40%.

13 Duża, zamykana zewnętrzna skrzynka na narzędzia zapewnia bezpieczne rozmieszczenie ładunku.

14 Szeroko otwierane drzwi zapewniają łatwe wchodzenie do kabiny i wychodzenie z niej.

15 Opcjonalny przełącznik obecności operatora umożliwia zapewnienie, że urządzenia 8018/8020 CTS nie mogą zostać uruchomione, kiedy operator nie siedzi na fotelu.

*W zależności od regionu





Łyżki koparkowe

nr części	szerokość	maszyna	pojemność	waga
522/07200	150 mm	801x, 8020	0,010 m ³	20 kg
522/00100	230 mm	801x, 8020	0,017 m ³	29 kg
522/00300	300 mm	801x, 8020	0,025 m ³	32 kg
522/00500	400 mm	801x, 8020	0,035 m ³	38 kg
522/01100	450 mm	801x, 8020	0,042 m ³	40 kg
522/00700	600 mm	801x, 8020	0,047 m ³	47 kg
522/01800	750 mm	801x, 8020	0,088 m ³	49 kg



Łyżki skarpowe

nr części	szerokość	maszyna	pojemność	waga
522/00900	900 mm	801x, 8020	0,078 m ³	44 kg
522/01600	1000 mm	801x, 8020	0,087 m ³	50 kg
980/90506	1000 mm	8025	0,076 m ³	78 kg



Szybkozłącza koparkowe mechaniczne

nr części	maszyna	waga
980/88424	801x, 8020	12 kg



Chwytki do krawężników

nr części	szerokość narzędzi	maszyna	model
980/89944	170 mm	801x, 8020	manual
980/89943		801x, 8020	kit do montażu



Wiertnice hydrauliczne

nr części	moc	maszyna	max wiertło
980/A4162	1500 Nm	801x	460 mm
980/A4309	3500 Nm	8020	760 mm
980/A4328	przedłużka do wiertnicy - 1000 mm		



Wiertła

nr części	szerokość	maszyna	przeznaczenie
980/A2019	160	80xx	STD
980/A2021	230	80xx	STD
980/A2023	300	80xx	STD
980/A2025	380	80xx	STD
980/A2027	460	80xx	STD
980/A2028	600	80xx	STD
980/A2029	760	80xx	STD
980/A2030	900	80xx	STD
980/A2031	230	80xx	STD
980/A2032	300	80xx	STD
980/A2034	380	80xx	STD
980/A2035	460	80xx	STD
980/A2037	600	80xx	STD
980/A2038	762	80xx	STD
980/A2039	914	80xx	STD
980/A2040	300	80xx	ROCK
980/A2042	460	80xx	ROCK



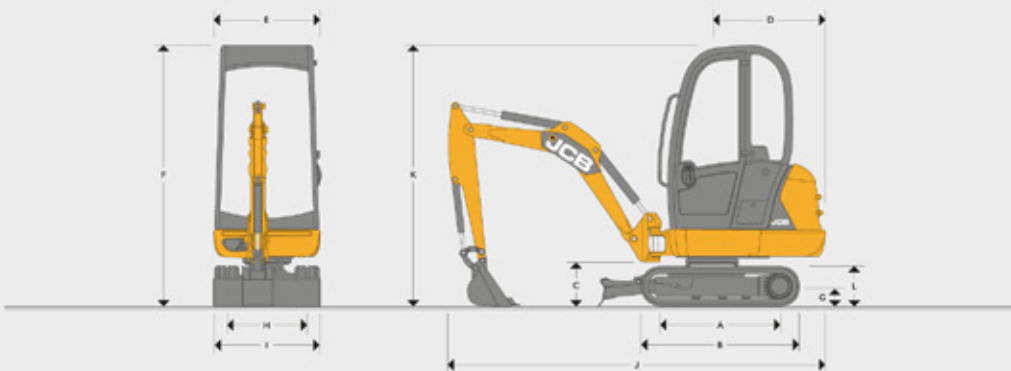
Młoty wyburzeniowe

nr części	szerokość narzędzi	maszyna	waga	model
980/88320	45 mm	801x	115 kg	HM100Q
980/A0982	50 mm	8020	120 kg	HM140
980/A4408	50 mm	8020	136 kg	HM140Q
980/A7740	50 mm	8020	165 kg	HM166Q

JEDNA MASZYNA - WIELE MOŻLIWOŚCI



WYMIARY STATYCZNE



Model maszyny		8018 CTS	8020 CTS
A	Elementy środkowe kół zębatach pasowych	mm 1127	1362
B	Całkowita długość podwozia	mm 1484	1724
C	Prześwit kolumny wysięgnika	mm 394	435
D	Promień zachodzenia tyłu przy skręcie	mm 1059	
	Zachodzenia tyłu przy skręcie na gąsienicach	mm 569/389	558/378
E	Szerokość całkowita nadwozia	mm 996	
F	Wysokość nad kabiną	mm 2318	2355
G	Prześwit pod pojazdem	mm 158	148
H	Szerokość toru jazdy	mm 750 do 1110	752 do 1112
I	Szerokość na gąsienicach (schowanych)	mm 980	1002
	Szerokość na gąsienicach (rozszerzonych)	mm 1340	1362
J	Długość transportowa – lemiesz standardowy	mm 3523	3600
J	Długość transportowa – lemiesz długi	mm 3467	–
J	Długość transportowa – lemiesz Gravemaster	mm 3265	–
K	Wysokość transportowa z osłoną FOGS	mm 2340	2377
K	Wysokość transportowa bez osłony FOGS	mm 2318	2355
L	Wysokość gąsienicy	mm 366	

SILNIK

Model maszyny		8018 CTS & 8020 CTS
Model		403D-11
Paliwo		Diesel
Układ chłodzenia		Chłodzenie wodą
Moc brutto wg ISO 14396	kW (hp) @ 2200 rpm	14,7 (19,7)
Moc netto	kW (hp) @ 2200 rpm	14,2 (19)
Moment obrotowy brutto wg ISO 14396	Nm @ 1600 rpm	66,8
Moment obrotowy netto	Nm @ 1600 rpm	64,2
Pojemność skokowa	cm ³ / litry	1131 / 1,131
Zdolność pokonywania wzniesień	stopnie	35
Silnik rozruchowy	kW (hp)	1,1 (1,48)
Akumulator	V / Ah	12v / 60
Alternator	A	40

PODWOZIE

Model maszyny		8018 CTS	8020 CTS
Liczba rolek dolnych		3	4
Szerokość gąsienic	mm	230	250
Nacisk na podłoże	kg/cm	0,35	0,30
Prześwit pod pojazdem	mm	158	148
Napężenie gąsienicy		Smar	
Prędkość jazdy – bieg niski	kph	2,2	
Prędkość jazdy – bieg wysoki	kph	3,9	3,6
Siła pociągowa (znamionowa)	kN	13,8	16,8

SYSTEM HYDRAULICZNY

Model maszyny		8018 CTS		8020 CTS
		Standardowa pompa zębata	Opcjonalna pompa zmienna	Pompa zmienna
Pompa		Trzysekcyjna	Zmienne (2 porty) / 1 sekcja	Zmienne (2 porty) / 1 sekcja
Znamionowa moc wyjściowa	lpm	43,6 (15,7 x 15,7 x 12,2)	46,9 (17,1 x 17,1 x 12,7)	55,4 (22 x 22 x 11,4)
Zawór główny koparki/gąsienic	bar	230		
Zawór główny koparki/gąsienic	bar	160		
Pomocnicza instalacja hydrauliczna	lpm	26		44
Silniki hydrauliczne		Tiok		

ŚRODOWISKO PRACY OPERATORA

Model maszyny		8018 CTS & 8020 CTS
Długość kabiny/dachu	mm	1171
Szerokość kabiny/dachu	mm	974
Odległość od podstawy fotela do sufitu	mm	1223
Szerokość otwierania drzwi	mm	624

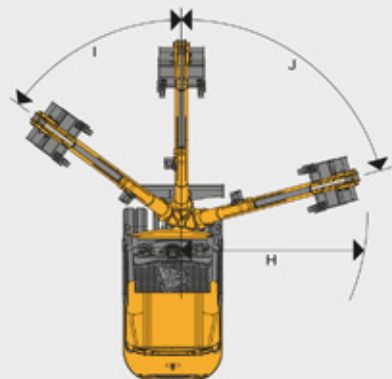
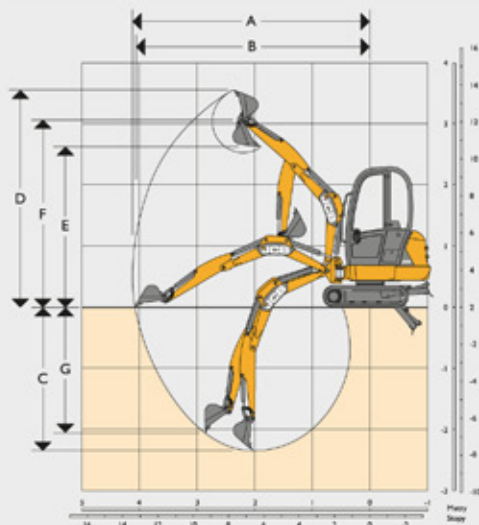
ELEMENTY SERWISOWE

Model maszyny		8018 CTS & 8020 CTS
Zbiornik paliwa	litry	23,5
Płyn chłodniczy silnika	litry	5
Olej silnikowy	litry	4
Układ hydrauliczny	litry	28
Zbiornik hydrauliczny	litry	25

OSTRZE SPYCHARKI

Model maszyny		8018 CTS	8020 CTS
Wysokość maks. (nad poziomem gruntu)	mm	246	308
Głębokość kopania (pod poziomem gruntu)	mm	380	201
Kąt natarcia	stopnie	25	
Szerokość	mm	1000	
Szerokość (z rozszerzeniem)	mm	1362	
Wysokość	mm	175	
Zasięg z przodu gąsienic	mm	370	

ZASIĘG ROBOCZY



Model maszyny		8018 CTS		8020 CTS
Długość wysięgnika	mm	1807		1899
Długość lemieszka	mm	1161	1261	1500
A Maks. zasięg kopania	mm	4121	4222	4449
B Maks. zasięg kopania na gruncie	mm	4073	4170	4252
C Maks. głębokość kopania – ostrze spycharki podniesione	mm	2343	2442	2682
Maks. głębokość kopania – ostrze spycharki obniżone	mm	2736	2836	3075
D Maks. wysokość kopania	mm	3555	3620	3774
E Maks. wysokość ładowania	mm	2628	2692	2846
F Maks. Wysokość od ramienia do zakończenia lemieszka	mm	3054	3118	3272
G Maks. głębokość pionowa wykopów	mm	2053	2148	2376
H Min. promień skrętu z przodu (bez przesunięcia)	mm	1638	1654	1693
Min. promień skrętu z przodu (z pełnym przesunięciem)	mm	1427	1442	1477
I Obracanie wysięgnika w lewo	stopnie	55		
J Obracanie wysięgnika w prawo	stopnie	75		
Obroty łyżki	stopnie	198		
Obroty lemieszka	stopnie	121		
Siła skrawająca łyżki	kN	16,2		19
Siła skrawająca lemieszka	kN	9,2	8,3	7,1
Prędkość obrotu	rpm	8,1		

POZIOM HAŁASU WG PRZEPISÓW EWG (DYNAMICZNY 95/27/WE)

HLAK		FCDFAGJIABFCECAGJI	
Poziom hałas na zewnątrz kabiny	dB (LwA)	93	
Poziom hałas wewnątrz kabiny	dB (LpA)	77	

CIĘŻAR MASZYNY

Model maszyny		8018 CTS	8020 CTS
Masa robocza*	kg	1822	2067
Z dachem	kg		-80
Z osłoną FOGS	kg		+25
Z lemieszem długim	kg	+2	–
Z lemieszem Gravemaster	kg	+7	–

*Masa robocza zgodnie z postanowieniami normy ISO 6016 z uwzględnieniem kabiny, gaśnic gumowych, lemieszka standardowego, łyżki 300mm, wypełnionych zbiorników i operatora o wadze 75kg.

UDŹWIG – Standardowe ostrze spycharki, gaśnice gumowe 230 mm, lemiesz 1161 mm, bez łyżki.

8018 CTS

2,0 m				Udźwig przy maksymalnym zasięgu				Odległość
Z rozszerzeniem	Bez rozszerzenia	Lemiesz w pozycji dolnej	Lemiesz w pozycji górnej	Z rozszerzeniem	Bez rozszerzenia	Lemiesz w pozycji dolnej	Lemiesz w pozycji górnej	
kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm
				245	152	303*	187	3400
518*	330	518*	518*	235	146	296*	177	3500
493	296	666*	375	227	140	284*	175	3550
447	285	644*	361	227	151	266*	172	3500
427	276	588*	360	270*	153	270*	185	3350
505*	269	505*	356	243*	175	243*	243*	3100

UDŹWIG – Standardowe ostrze spycharki, gaśnice gumowe 230 mm, lemiesz 1261 mm, bez łyżki.

8018 CTS

2,0 m				Udźwig przy maksymalnym zasięgu				Odległość
Z rozszerzeniem	Bez rozszerzenia	Lemiesz w pozycji dolnej	Lemiesz w pozycji górnej	Z rozszerzeniem	Bez rozszerzenia	Lemiesz w pozycji dolnej	Lemiesz w pozycji górnej	
kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm
				235	146	291*	186	3500
466*	323	466*	466*	224	135	279*	176	3650
510	300	613*	377	221	133	270*	165	3650
455	293	665*	360	221	139	264*	167	3650
443	277	584*	345	254*	144	254*	184	3450
521*	261	521*	352	246*	158	246*	246*	3200

UDŹWIG – Standardowe ostrze spycharki, gaśnice gumowe 250 mm, lemiesz 1261 mm, bez łyżki.

8020 CTS

2,0 m				Udźwig przy maksymalnym zasięgu				Odległość
Z rozszerzeniem	Bez rozszerzenia	Lemiesz w pozycji dolnej	Lemiesz w pozycji górnej	Z rozszerzeniem	Bez rozszerzenia	Lemiesz w pozycji dolnej	Lemiesz w pozycji górnej	
kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm
				260	173	323*	323*	3600
602*	422	602*	602*	254	167	319*	267	3700
582	379	729*	729*	246	151	294*	251	3750
551	353	778*	618	233	153	301*	301*	3700
539	347	684*	684*	291*	164	291*	291*	3500
573*	338	573*	573*	271*	179	271*	271*	3300

Udźwig – przód.

Udźwig przy pełnym obrocie.



Interhandler Sp. z o.o. ul. Wapienna 6, 87-100 Toruń, tel. 56 610 28 20, office@interhandler.pl

ADRESY ODDZIAŁÓW

BIALYSTOK

Porosły 86, 16-070 Choroszcz,
tel. 58 662 76 55

BRZEG

ul. Sikorskiego 8, 49-300 Brzeg,
tel. 77 416 26 36

GDAŃSK

ul. M. Rataja 2, Rusocin, 83-031 Łęgowo,
tel. 58 692 03 23

KATOWICE

ul. Wiosenna 31, 41-250 Czeladź,
tel. 32 388 49 40

KIELCE

Biuro Handlowe,
tel. 693 899 725

KOSZALIN

Biuro Handlowe,
tel. 667 675 484

KRAKÓW

ul. Zakopiańska 307, 30-435 Kraków,
tel. 12 288 15 10

LUBLIN

ul. Dębówka 41, 20-823 Lublin,
tel. 81 742 84 32

ŁÓDŹ

ul. Brzezińska 88, 92-118 Łódź,
tel. 42 650 85 60

NOWY SĄCZ

Punkt obsługi sprzedaży
ul. Jamnicka 3, 33-300 Nowy Sącz,
tel. 669 101 943

OLSZTYN

ul. Jagiellończyka 38A, 10-062 Olsztyn,
tel. 89 521 86 05

POZNAŃ

ul. Zbożowa 6, 62-025 Kostrzyn,
tel. 61 815 74 70

RZESZÓW

Rudna Mała 52, 36-060 Głogów Młp,
tel. 17 859 13 50

SZCZECIN

ul. Szczecińska 30C, 73-108 Kobylanka,
tel. 91 561 04 91

WARSZAWA

ul. Prosta 2, 05-092 Łomianki,
tel. 22 751 44 12

WROCŁAW

ul. Wrocławska 6f, 55-095 Długołęka,
tel. 71 390 16 33

