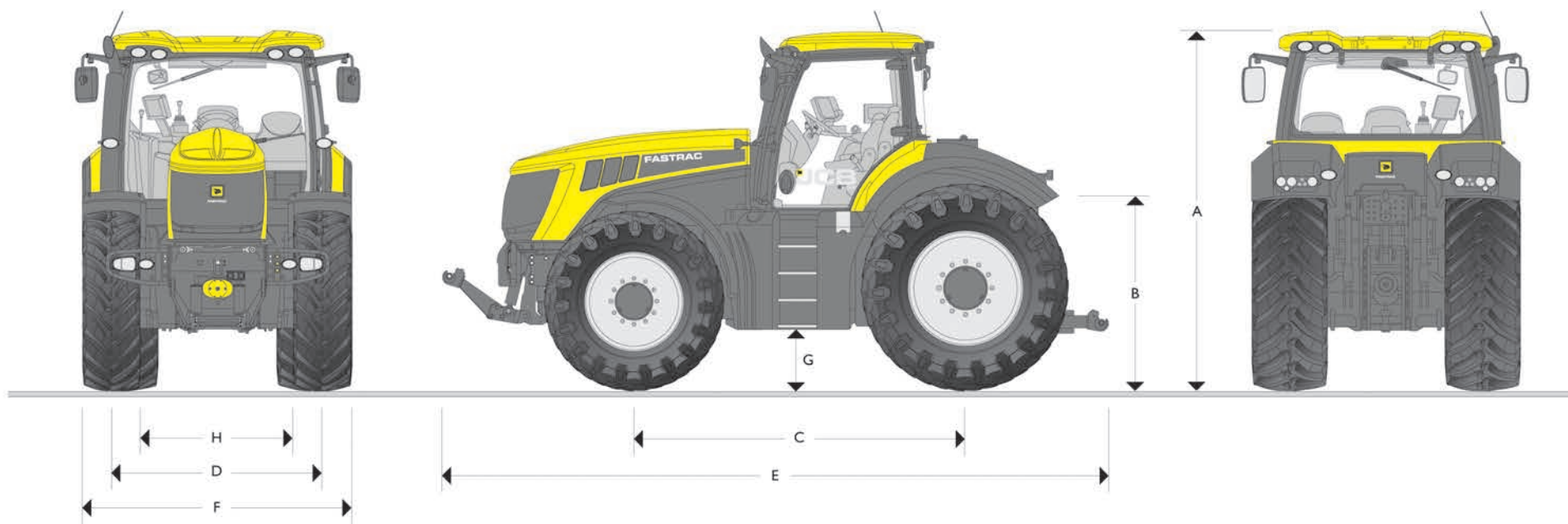




**ABS
BRAKING**

PEŁNE NIEZALEŻNE ZAWIESZENIE PRZEDNIEJ I TYLNEJ OSI Z SAMOPOZIOMOWANIEM
BEZSTOPNIOWA SKRZYŃNIA BIEGÓW TYPU V-TRONIC Z 3 TRYBAMI JAZDY I 2 TRYBAMI PRACY
HAMULCE TARCZOWE 4 KÓŁ Z ABS

WYMIARY GABARYTOWE



WYMIARY GABARYTOWE

Opony	540/65 R38 przód i 710/70 R38 tył
A Wysokość całkowita z rurą wydechową	3,36
B Wysokość platformy	1,51
C Rozstaw osi	3,12
D Rozstaw kół	2,06

Opony	540/65 R38 przód i 710/70 R38 tył
E Długość całkowita	5,65
F Szerokość całkowita	2,56
G Prześwit pod maszyną	0,47
H Szerokość między wewnętrznymi krawędziami opon	1,10



UKŁAD NAPĘDOWY

Skrzynia biegów V-TRONIC 3 tryby jazdy w niskim i wysokim zakresie jazdy. Drive: automatyczna zmiana biegów. Manual: ręczna bezstopniowa zmiana biegów. Powershift: ręczna zestopniowana zmiana biegów 25 biegów przód i 19 tył. Wysoka prędkość przemieszczania się (do 70 km/h) blokowaną do 40 km/h.

Tryb Powershift Bieg	Do przodu (km/h)		Do tyłu (km/h)	
	zakres szybki (0-70 km/h)	zakres wolny (0-41 km/h)	zakres szybki (0-70 km/h)	zakres wolny (0-41 km/h)
1	7,4	0,4	7,1	0,4
2	11,1	2,3	10,7	2,1
3	15,7	3,0	15,1	2,8
4	20,6	3,8	19,8	3,4
5	26,4	4,7	20,0	4,3
6	33,4	5,8	20,0	5,3
7	42,1	7,3	20,0	6,7
8	52,8	9,2	20,0	9,4
9	66,1	11,5	-	10,5
10	70*	14,2	-	13,0
11	-	17,5	-	16,0
12	-	21,7	-	19,8
13	-	26,9	-	-
14	-	33,4	-	-
15	-	41,7	-	-

Przy zastosowaniu opon przód 540/65 R38, tył 710/70 R38 i znamionowych obrotach silnika 2100 obr/min. Prędkość minimalna na trybie flexy 0,3 km/h przy 2030 obr/min i spada na niższych obrotach silnika. * automatyczna redukcja obrotów do 1780 obr/min.

	Bieg	Prędkość do przodu km/h	Prędkość do tyłu km/h
Zakres wysoki	10	67,1	-
	9	65,2	-
	8	57,3	-
	7	45,1	45,1
	6	36,4	36,4
	5	27,0	27,0
	4	21,2	21,2
	3	15,7	15,7
	2	10,8	10,8
	1	7,5	7,5
Zakres niski	15	42,8	-
	14	34,2	-
	13	26,3	-
	12	21,1	21,1
	11	17,0	17,0
	10	13,6	13,6
	9	11,0	11,0
	8	8,9	8,9
	7	6,9	6,9
	6	5,3	5,3
5	4,4	4,4	
4	3,5	3,5	
3	2,8	2,8	
2	2,0	2,0	
1	0,4	0,4	

MASA POJAZDU

Dodać należy wagę obciążnika, paliwa i operatora

	Przednia oś	Tylna oś	Łącznie
	kg	kg	kg
Maszyna w specyfikacji standardowej	5300	5150	10450
Maszyna z przednim TUZ, WOM i szerszymi kołami	5800	5200	11000

SILNIK

		8280	8310
Moc znamionowa	KM	256	280
Moc znamionowa	kW	191	209
Moc maksymalna	KM	279	306
Moc maksymalna	kW	208	228
Maks. moment obrotowy przy 1400 obr/min	Nm	1195	1310
Obrotowy znamionowy silnika		1500	
Producent		Sisu Power	
Model		AWI.IV.3B	
Wtrysk		Bosch CP4 Common Rail	
Liczba cylindrów		6	
Pojemność skokowa	cm ³	8419	
Średnica cylindrów	mm	111	
Skok	mm	145	
Chłodzenie		Ciecżą	
Filtr powietrza		Podwójny suchy wkład	
Zasysanie powietrza		Turbosprężarka i chłodzenie powietrza	

TUZ - UKŁAD ZACZEPIENIA NARZĘDZI

- TUZ tylny udźwig 10000 kg, TUZ przedni w opcji udźwig 3500 g EHR sterowanie elektrohydrauliczne
- tylny regulowany zaczep główny Rockinger sworzeń 38 mm do transportu przyczep
- tylny regulowany zaczep główny Rockinger sworzeń 49 mm do transportu przyczep
- dolny opuszczany zaczep typu hak 45 mm oraz dolny zaczep transportowy
- tylny dolny zaczep kulowy Rockinger kula 80 mm do transportu przyczep
- tylny dolny zaczep Sauermann typu piton sworzeń 49 mm do transportu przyczep

KOŁA I OPONY

Przednie i tylne koła o różnym rozmiarze: wyposażenie fabryczne

rozmiar	bieżnik	
*540/55R34 650/65R38	rolniczy	promień skrętu 7,3 m
** 540/65R38 650/70R38	rolniczy	promień skrętu 7,4 m

Przednie i tylne koła o różnym rozmiarze: wyposażenie nie fabryczne

***710/55 R34 850/50R38	rolniczy
-------------------------	----------

* standard w modelu 8280, ** standard w modelu 8310, ***możliwy maksymalny rozmiar nie fabryczny



JCB FASTRAC 8280/8310 ABS specyfikacja standardowa

Parametry techniczne:

- Sisu Power AWI-3B 8,4 -litra (6cyl/4zaw) Turbo intercooler, TIER 3B/4, moc - 8280 - 279 KM (moc znamionowa 256 KM przy 2100 obr/min) moc - 8310 306 KM (moc znamionowa 280 KM przy 2100 obr/min)
Elektroniczny układ wtryskowy SCR (System Common Rail) oraz układ selektywnej redukcji katalitycznej SCR (Selective Catalytic Reduction), podający roztwór AdBlue do układu wydechowego. Silnik pozwala osiągnąć przy 1500 obr/min maksymalny moment obrotowy wynoszący 1195 / 1310 Nm.
- w pełni zamortyzowana oś przednia amortyzatory ze sprężyną oraz oś tylna samopoziomujące amortyzatory hydropneumatyczne.
- trzy tryby jazdy skrzyni biegów V-Tronic, M tryb ręcznej bezstopniowej zmiany biegów w zakresie wolnym i szybkim, P/S tryb powershift ręcznej zestopniowanej ale płynnej zmiany 25 biegów przód i 19 tył w zakresie wolnym i szybkim, D tryb automatycznej zmiany biegów w zakresie wolnym i szybkim. Wszystkie trzy tryby posiada również funkcje robocze ustawienia tempomatu stałej prędkości jazdy, stałych obrotów silnika, najmniejszej możliwej prędkości jazdy, reakcji drążka oraz kilku innych funkcji. Wysoka prędkość przemieszczania się (do 70 km/h) blokowaną do 40 km/h.
- kabina ogrzewana i klimatyzowana, 8 przednich i 6 tylnych świateł roboczych, pneumatyczne regulowane siedzenie kierowcy, siedzenie dla pasażera, pasy bezpieczeństwa, instalacja radiowa z radiem CD, regulacja kolumny kierowniczej liczne schowki, bogaty pulpit boczny z monitorem dotykowym będącym komputerem głównym wszelkich automatycznych i powiązanych ustawień i regulacji.
- główny wyświetlacz posiada wskaźnik paliwa i temperatury silnika, zegar, wskaźnik obrotów silnika oraz komputer wydajności który wskazuje: chwilowe i średnie zużycie paliwa na godzinę, średnie zużycie paliwa na hektar, pozostały czas pracy możliwy przy obecnej ilości paliwa w zbiorniku przy obecnym tempie pracy, wydajność pracy w ha na godzinę, dzienny kasowalny licznik przejechanych kilometrów i przepracowanych hektarów rejestrując dane na każdym z możliwych 25 pól sumując przepracowana powierzchnię całkowitą, chwilowy poślizg kół, ilość zużytego paliwa od ostatniego kasowania i wszelkie kontrolki ostrzegawcze.
- WOM tylny o prędkościach 540 obr/min (1570 obr/min) i 1000 obr/min (2030 obr/min)
moc 8280 245KM (186kW) i 8310 272KM (203kW) z wyłącznikiem na tylnym błotniku z końcówką 6 i 21 rowków na 1 3/8 cala (średnica 35mm) złączany elektrohydraulicznie w pełni niezależny układ z tyłu i z przodu maszyny
- TUZ tylny trzypunktowy układ zawieszenia narzędzi udźwigny – 10000 kg kat. III; EHR sterowanie elektrohydrauliczne ze sterowaniem na tylnym błotniku;
- układ hydrauliczny niezależny z oddzielnymi zbiornikami oleju o maksymalnym przepływie do 148 l/min i ciśnieniu 210 bar.
- 3 pary wyjść hydraulicznych z tyłu sterowane elektrohydraulicznie (z regulowanym czasem i ilością przepływu) z układem szybkiego powrotu oleju oraz z układem zerowego przecieku zapobiegającym powolnemu opadaniu nieużywanego narzędzia.
- hamulce tarczowe 4 kół z dwoma zaciskami zgodne z wymogami UE dla samochodów ciężarowych układ dwuobwodowy z układem ABS. Wyjście pod ABS przyczepy. Hamulec ręczny to niezależna tarcza na wale wyjściowym układu napędowego złączony sprężynowo, rozłączany pneumatycznie.
- jedno i dwuobwodowe wyjście pneumatyczne hamulców przyczepy.
- promień skrętu 7,4 m; wysokość - 3,38 m; długość - 5,65 m; szerokość - 2,55 m; prześwit - 0,47 m; waga - 10435 kg (plus waga obciążnika, kierowcy i paliwa)
- zbiornik paliwa 550 l, zbiornik na roztwór adblue 70 l, zbiornik oleju hydraulicznego 180l.
- elektrohydrauliczne włączanie napędu na 4 koła i blokady mechanizmu różnicowego obu osi;
- opony przednie 540/65 R34 tylne 650/65 R38 w modelu 8280 i opony przednie 540/65R38 650/75R38 w modelu 8310
- układ przygotowany do podłączenia urządzeń GPS
- układ zaczepienia narzędzi:
 - przedni zaczep ze sworzniem na ramie.
 - tylna drabina zaczepu / opcjonalnie zaczep w zależności od wyboru
- wyposażenie standardowe: apteczka, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, tablica wyróżniająca, światło ostrzegawcze, zestaw kul, śruba rzymska, zestaw sworzni, smarownica i tuba smaru, polar + czapka, katalog części, instrukcja obsługi maszyny, książka gwarancyjna, homologacja.
- wskazania w rolnictwie opcjonalnie: obciążnik 1500kg na ramie lub przednim Tuzie, opony 540/65 R 38, tylne 710/70 R38, 4 pary wyjść hydraulicznych z tyłu, automatyczne stabilizatory ciągnięć, HTA - radar, system trakcji i asystent uwróci.

Ciągnik Fastrac jest nowoczesnym ciągnikiem rolniczym posiadającym wiele sprawdzonych zastosowań, które wyróżniają go zśród konkurentów. Stanowi połączenie komfortu pracy, wydajności, bezpieczeństwa i wszechstronności co udowodniono w wielu przeprowadzonych testach. Fastrac wykona więcej pracy w krótszym czasie zarówno w polu jak i w transporcie.

SILNIK

Sisu Power AWI-3B 8,4 -litra (6cyl/4zaw) Turbo intercooler, TIER 4 o mocy znamionowej w 8280 – 279 KM (moc znamionowa 256 KM przy 2100 obr/min / w 8310 – 306 KM (moc znamionowa 280 KM przy 2100 obr/min. Elektroniczny układ wtryskowy SCR (System Common Rail) firmy Bosch CP4 podaje paliwo pod ciśnieniem do 1600 bar zaś układ selektywnej redukcji katalitycznej SCR (Selective Catalytic Reduction), podaje roztwór AdBlue do układu wydechowego co poprawia wydajność i efektywność pracy przy jednoczesnym zmniejszeniu o 10% zużycia paliwa redukując emisję tlenków azotu NOx i innych spalin co wpływa na zwiększenie o 11% mocy i osiągnięć ciągnika względem poprzedniego modelu. Silnik chłodzony cieczą z suchym filtrem powietrza z podwójnym wkładem pozwala osiągnąć przy niskiej prędkości obrotowej silnika 1400 obr/min maksymalny moment obrotowy wynoszący 1195 / 1310 Nm. Skuteczna filtracja przeciw pyłowa jest wspomagana przez system filtracji Donaldson Powercore, który używa siły odśrodkowej usuwając duże cząstki pyłu zanim dostaną się one do filtrów co pomaga zredukować codzienne prace konserwacyjne. Samoodpowietrzająca się elektroniczna pompa paliwowa pozwala zminimalizować czas przestoju. Elektroniczny układ kontroli, sterowania i diagnostyki silnika EMS (Electronic Monitoring System) stale monitoruje skuteczność działania wszelkich funkcji, pozwala więc operatorowi jak i serwisantowi na natychmiastową identyfikację występującego problemu, co ogranicza czas przestoju do minimum. Skutkuje to utrzymaniem dużej żywotności silnika co sprawia iż po pierwszych 100 godzinach pracy olej silnikowy i filtry poszczególnych układów wymaga wymiany nawet co 500 godzin, olej przekładniowy i transmisyjny wraz z filtrami co 1000 godzin zaś olej hydrauliczny z filtrem nawet co 2000 godzin. Wpływa to znacząco na koszty eksploatacji maszyny.

PRZEKAZANIE NAPĘDU I STEROWANIE

Zastosowany układ napędowy V-Tronic znanego producenta- bezstopniowa zmiana biegów sprawdzona w ciągnikach Fendt i Massey Ferguson. Układ napędowy posiada jednak własne opracowane przez JCB oprogramowanie sterujące różniące się w obsłudze, zapewnia on odpowiedni dobór przekładni we wszystkich zastosowaniach polowych i drogowych, optymalne zużycie paliwa, komfort obsługi, precyzyjne sterowanie, bardzo niska prędkość minimalną 0,2 km/h oraz wysoką prędkość przemieszczania się (do 70 km/h) blokowaną do 40km/h.

Skrzynia biegów posiada trzy tryby przekazania napędu wybierane na ekranie dotykowym: D automat szosowy Drive, M ręczna bezstopniowa zmiana biegów joystickiem Manual, która wyświetla procentową wartość przekładni (w dwóch zakresach L wolny/ H szybki), P/S ręczna zestopniowana ale płynna zmiana biegów joystickiem Powershift 25 biegów do przodu i 19 do tyłu. Technologia komunikacji między silnikiem i skrzynią biegów CAN-BUS zapewnienia sprawne i szybkie przesunięcia w górę lub w dół pomiędzy zakresami i biegami pod obciążeniem, bez korzystania z pedału sprzęgła zarówno w automatycznym jak i w ręcznych trybach zmiany biegów. Zmniejsza to tarcia i poślizgi, zwiększając efektywność pracy. Tryb automatyczny Drive może być używany do poruszania się samym ciągnikiem jak i do ciągnięcia ładunku. Tryb Manual najczęściej użytkowany w pracy w polu i w transporcie pozwala na płynną bezstopniową zmianę biegów ręcznie (w zależności od siły i stopnia przechyłu dźwigni) np. podczas podpinania narzędzi, przyczep, ruszania z ciężkim ładunkiem lub podczas pracy w polu. Lekkie przechylenie dźwigni w prawo w celu uzyskania prędkości wyrażonej w % spowoduje uzyskanie niewielkiej prędkości np. na 20-30%. Zdecydowane silniejsze przechylenie dźwigni spowoduje szybkie uzyskanie większej prędkości np. 50-70%. Po przechyleniu drążka w prawo w celu uzyskania prędkości na określony poziom procentowy puszczenie go sprawi iż ciągnik poruszać się będzie ze stałą prędkością na której zatrzymano drążek np. na 50%. W celu dalszego zwiększenia prędkości należy przechylić drążek mocniej w prawo lub aby zredukować prędkość przechylić w lewo mając do dyspozycji dwa zakresy wolny i szybki.

Tryb Powershift pozwala na ręczny płynny wybór zestopniowanych biegów (krateczki) zmienianych pod obciążeniem stosownie do sytuacji np. podczas podpinania narzędzi, przyczep, ruszania z ciężkim ładunkiem lub podczas pracy w polu. Przechylając drążek w prawo zwiększamy bieg a w lewo redukujemy je mając do dyspozycji 15 biegów do przodu i 12 do tyłu z wolniejszego zakresu L oraz 10 do przodu i 7 do tyłu z szybszego H.

Oba tryby pracy posiadają również funkcje robocze ustawienia tempomatu stałej prędkości jazdy czy stałych obrotów silnika do pracy w polu w wyniku czego maszyna najoptymalniej doбира wszystkie parametry pracy w zależności od obciążenia. Wszystkie trzy tryby posiadają tempomat stałej prędkości jazdy po drogach. Dostępne są także inne funkcje najmniejszej możliwej prędkości jazdy do pracy z WOM, reakcji drążka oraz kilku innych funkcji.

Nowy układ trakcyjny Active traction w momencie wykrycia większego poślizgu kół zmniejszając automatycznie obroty silnika redukuje go do minimum, zwiększając przyczepność, właściwości trakcyjne zmniejszając jednocześnie zużycie opon.



PROGRAMOWANIE I ZARZĄDZANIE JAZDĄ NA UWROCIACH HTA – ASYSTENT UWROCI:

Kolorowy duży monitor dotykowy służący do pełnej obsługi komputera głównego - regulacji i ustawień, a także do wyboru trybu jazdy, wyświetla wyraźne i łatwe do zrozumienia ikony oraz posiada liczne możliwości programowania automatycznych i powiązanych ustawień. Dla ochrony mechanizmów system pozwala na ustawienie prędkości w km/h, procentowego kąta skrętu lub procentowego kąta uniesienia podnośnika narzędzi w celu automatycznego rozłączenia napędu na 4 koła i blokady mechanizmu różnicowego czy wom. Dźwignia sterowania jazdą posiada również możliwość programowania na niej i sterowania funkcjami z panelu bocznego co znacznie ułatwia pracę i redukuje wysiłek operatora. Dźwignia sterowania jazdą wraz z monitorem i systemem HTA daje możliwość także precyzyjnego sterowania na uwrociach wieloma ustawieniami-funkcjami powiązanych jednocześnie lub z opóźnieniem czasowym poszczególnych funkcji względem siebie po naciśnięciu jednego tylko guzika na dźwigni (np. włączanie się napędu na 4 koła, blokady mechanizmu różnicowego czy WOM w połączeniu z funkcjami hydrauliki zewnętrznej tj. rozszerzenie pługa, przerzucanie znaczników, opuszczanie tylnych kół maszyny itp. w momencie opuszczania tylnego lub przedniego podnośnika narzędzi-TUZ. Analogicznie następuje wyłączenie się napędu na 4 koła, blokady mechanizmu różnicowego czy WOM w momencie podnoszenia TUZ w połączeniu z funkcjami hydrauliki zewnętrznej np. podnoszenie kół maszyny, zwężanie i obracanie pługa po uniesieniu narzędzia w końcowym cyklu wykonywania wszystkich funkcji.

KABINA

Obszerna wszechstronna kabina posiada dwa pełnowymiarowe siedzenia dla kierowcy oraz pasażera z pasami bezpieczeństwa. Siedzenie operatora z amortyzacją pneumatyczną i wszelkimi regulacjami (masy operatora, kąta i długości siedziska, obrót fotela, wysokości siedzenia, regulacja łędźwi, amortyzacji wzdłużnej i poprzecznej) z podłokietnikiem-konsolą sterowniczą i kolorowym ekranem dotykowym podwyższa komfort zapewnia wygodę i doskonałą ergonomię sterowania. Kabina jest w znacznej części przeszklona i według badań większa od konkurentów (2.2m) co zapewnia doskonałą widoczność dookoła maszyny lepszą obsługę i łatwość kierowania maszyną. Brak drzwi od strony tłumika zapewnia większe wyciszenie wewnątrz około 69dB. Opcjonalny układ podgrzewania szyby i lusterek oraz dodatkowego oświetlenia zewnętrznego zapewnia doskonałą widoczność nawet w złych warunkach pogodowych. W pełni automatyczna klimatyzacja zapewnia optymalną temperaturę dla operatora i umożliwia jej regulację. Duża ilość nawiewów w różnych kierunkach szybko nagrzewa lub chłodzi kabinę zwiększając wygodę i wydajną pracę operatora nawet w ciągu wielu godzin pracy. Bardzo dobry system nagłośnienia umiła wielogodzinną pracę. Główny wyświetlacz posiada wskaźnik paliwa i temperatury silnika, zegar, wskaźnik obrotów silnika oraz komputer wydajności który wskazuje: chwilowe i średnie zużycie paliwa na godzinę, średnie zużycie paliwa na hektar, pozostały czas pracy możliwy przy obecnej ilości paliwa w zbiorniku przy obecnym tempie pracy, wydajność pracy w ha na godzinę, dzienny kasowalny licznik przejechanych kilometrów i przepracowanych hektarów rejestrując dane na każdym z możliwych 25 pól sumując przepracowaną powierzchnię całkowitą, chwilowy poślizg kół, ilość zużytego paliwa od ostatniego kasowania i wszelkie kontrolki ostrzegawcze. Możliwy jest dodatkowy monitor z kamerą ułatwiającą podczepianie narzędzi oraz szyna, na której montuje się inne monitory i urządzenia.

HYDRAULIKA

Wydajny niezależny układ hydrauliczny posiada 3 lub 4 tylne pary wyjść hydraulicznych sterowane elektrohydraulicznie zasilany pompą tłoczkową o zmiennym wydatku o max.standardowym przepływie do 148 l/min gdzie standardowy przepływ poniżej obrotów znamionowych wynosi 100 l/min (w opcji max.przepływ 210 l/min) pozwala on dostosować przepływ i czas przepływu do odpowiednich potrzeb (np. zwiększony przepływ tylko przez kilkanaście sekund na czas obrotu pługa) oszczędzając zużycie paliwa gdy pompa hydrauliczna powraca automatycznie do pracy na minimalnym wydatku. Tak duża ilość oleju zasila pompy hydrauliczne sterowania, hydrauliki, WOMów, napędu i blokady mostów. Standardowe funkcje sterowania hydrauliczką zewnętrzną: położenie neutralne, podnoszenie, opuszczanie, położenie pływające oraz stały przepływ. Możliwe jest ustawienie na monitorze ciągłego określonego przepływu (np. do napędu silników hydrostatycznych agregatów uprawowo-siewnych). Układ hydrauliczny dodatkowo umożliwił zastoso- wanie szeregu ustawień automatycznej pracy zarówno przedniego i tylnego układu hydraulicznego w powiązaniu z innymi urządzeniami. Opcjonalny system hydrauliczny LS podawania oleju hydraulicznego pod wpływem impulsu z narzędzia w momencie gdy jest on potrzebny. Sprawia to iż pompa hydrauliczna podaje olej tylko wtedy gdy jest on potrzebny co zwiększa żywotność całego układu hydraulicznego i zmniejsza zużycie paliwa.

ZAWIESZENIE, RAMA I PODWOZIE

Doskonale rozłożenie masy blisko 50/50 wraz z w pełni zamortyzowanym system zawieszenia, na obie osie daje płynną bezpieczną jazdę nawet podczas poruszania się z dużą prędkością, zwiększa właściwości trakcyjne, wydajność, przyczepność (zmniejszając o ponad 15% poślizg kół), zwrotność, zapewnia stabilniejszą pracę i eliminuje o ponad 36% wibracje. Umożliwia to w rezultacie uzyskanie większej prędkości roboczej w polu skracając czas pracy o 20% podczas opryskiwania, nawożenia czy pracy z ciężkim sprzętem na tej samej powierzchni w porównaniu do konkurentów. Doskonale rozłożenie masy gwarantuje lepszy docisk do podłoża dzięki czemu nie wymagana jest duża ilość dodatkowych obciążników. Możliwość dodatkowego obciążenia, które może wynosić z przodu 900kg lub 1500kg i z tyłu 800kg wraz z szerokimi oponami 540/65R38 przód i 710/70R38 tył, dodatkowo zwiększa przyczepność i stabilność maszyny. Montowany na przednim TUZ obciążnik można łatwo i szybko zdemontować w razie potrzeby zmniejszając masę maszyny. Hydro-pneumatyczne, samo-poziomujące zawieszenie tylnej osi i utrzymuje ramę w poziomie, umożliwia sprawniejszy montaż narzędzi oraz stałe utrzymanie wysokości pracy. Gdy na tylny pomost trafia dodatkowy ładunek, rama opuszcza się względem tylnej osi. Zawory korygujące wysokość jazdy doprowadzają olej do układu amortyzacji, który zwiększa ciśnienie w cylindrach hydraulicznych. Przewraca to poprzednią wysokość jazdy, a zwiększone ciśnienie akumulatorów gazowych zwiększa sztywność zawieszenia aby dostosować je do większego ładunku na pomoście. W przypadku gdy ładunek jest zdejmowany z pomostu, zawory korygujące wysokość jazdy otwierają odpływ oleju z układu amortyzacji do zbiornika, a obniżone ciśnienie pozwala na ponowny powrót zawieszenia do odpowiedniej wysokości jazdy.

Zawieszenie działa podobnie w przypadku obciążenia tyłu ciągnika poprzez zawieszenie narzędzi roboczych. Działanie zawieszenia w połączeniu z systemem dynamicznego mocowania osi i dodatkowej amortyzacji zawieszenia narzędzi, sprawia że zawieszone narzędzia pozostają stabilne przy jednoczesnym odizolowaniu ich i operatora od wstrząsów i szarpnięć zwiększając komfort i bezpieczeństwo pracy zwłaszcza na nierównościach i pochyłościach oraz podczas przejazdu z zawieszonymi narzędziami przy większych prędkościach. Nie zachodzi tu tendencja do przeważania maszyny i odnywania się przodu.

Przednie zawieszenie tj. masywna sprężyna i amortyzator teleskopowy zapewnia większy ruch osi przy małym obciążeniu lecz staje się sztywny w miarę wzrostu obciążenia przedniego. Cała rama z przodu i z tyłu podobnie jak sprężyny przednie posiada poduszki gumowe będące ogranicznikiem docisku ramy do mostów. Cała rama połączona jest z osiami za pomocą układu amortyzacji jak również rozbudowaną siecią wielu masywnych drążków i stabilizatorów zawieszenia. Kabina, rama, silnik jak i pozostałe elementy ciągnika ulegają mniejszym wibracjom w porównaniu do konwencjonalnego zawieszenia kabiny i ciągnika ze względu na w pełni niezależny system zawieszenia Fastraka tłumiący wszelkie drgania. Całkowicie spawana rama zaprojektowana do znoszenia dużych naprężeń jest idealnie dostosowana do dźwigania narzędzi instalowanych na przednim i tylnym układzie zawieszenia narzędzi. Dodatkowa amortyzacja tylnego układu zawieszenia narzędzi zmniejsza przeciążenia na nierównościach i pochyłościach zwłaszcza podczas przejazdu z zawieszonymi narzędziami przy większych prędkościach

HAMULCE

Potężne hamulce tarczowe 4 kół zgodne z wymogami UE dla samochodów ciężarowych z układem ABS i dwoma zaciskami hamulcowymi na tarczę dobrze oddają ciepło i zapewniają niezwykłą skuteczność i bezpieczeństwo podczas hamowania na suchej i mokrej nawierzchni jak i z ciągniętym ładunkiem, który może wynosić maksymalnie do 33 ton całkowitego uciążu (masa przyczepy i ładunku).



GPS AUTO STEROWANIE

Fastrac jak każdy nowoczesny ciągnik rolniczy i wielozadaniowy współpracuje z układem GPS TRIMBLE który wspomaga sterowanie maszyną i jest niezwykle dokładny podczas pracy w polu przy przejazdach liniowych. Seria 8000 posiada w standardzie przygotowanie do podłączenia GPSa z autosterowaniem. System ten jest bardziej skuteczny i dokładny niż w zwykłych ciągnikach dzięki niezależnej amortyzacji przedniej i tylnej osi która eliminuje wszelkie drgania i podskoki przenieszone na antenę i czujniki zwiększając wydajność o 10 %.

Używanie dodatkowo GPSa skutecznie pomaga oszczędzać duże ilości pieniędzy nie tylko przy nawożeniu, ale i przy uprawie, siewach, pracach żniwnych i poźniwnych gdyż:

- ogranicza występowanie nakładek i mijaków, przez to oszczędzasz na drogich nawozach, środkach chemicznych i paliwie chroniąc rośliny przed przenawożeniem;
- prace wykonywane są szybciej i dokładniej, tym samym zwiększasz wydajność maszyn mniej je zużywając;
- jeśli zatrudniasz pracowników, możesz kontrolować jakość ich pracy, dzięki raportom generowanym przez urządzenie;
- systemy automatycznego prowadzenia i niezwykle łatwa obsługa GPSa, możliwość przenoszenia go między pojazdami, dokładność i wielozadaniowość w połączeniu z wieloma nowoczesnymi i wydajnymi rozwiązaniami Fastraca, sprawia iż jest to niezwykle wydajny i oszczędny ciągnik.

ZUŻYCIE PALIWA I WYDAJNOŚĆ

W rzeczywistości porównując zużycie paliwa różnych ciągników jest ono podobne. Różnice spalania pomiędzy ciągnikami różnych producentów jak i te które obserwujemy podczas pracy tym samym ciągnikiem powstają gdyż warunki pracy nigdy nie są identyczne i wywołuje je wiele czynników tj. rodzaj pracy i maszyny, rodzaj gleby jej wilgotność i struktura, wielkość pola i jego ukształtowanie, prędkość pracy, obroty silnika, obciążenie, dociążenie ciągnika, technika pracy operatora itp. Uzyskane warunki podczas testów nie są identyczne z warunkami i czynnikami z jakimi mamy do czynienia na co dzień więc uzyskane wyniki oczywiście mogą różnić się nieco w rzeczywistości. Najlepsze warunki do pracy umożliwia duże, długie, płaskie i proste pole o lżejszej i wilgotnej ziemi.

Podczas pracy z agregatem/ kultywatorem fastrac wykona do 8% więcej pracy w ciągu dnia.

Podczas pracy z plugiem fastrac wykona do 12% więcej w ciągu dnia pracy.

Skrócenie czasu pracy do 20% podczas opryskiwania czy pracy z ciężkim sprzętem na tej samej powierzchni w porównaniu do konkurencji.

Niezależne zawieszenie generujące o 36% mniej drgań, zmniejsza poślizgi kół o ponad 15%, zmniejszając nacisk na glebę o ponad 13% a rezultacie daje to do 30% mniejsze zużycie paliwa przekładając się na realną większą wydajność i efektywność.

Fastrac na standardowym węższym ogumieniu podczas pracy z zawieszonym rozsiwaczem nawozu wymaga o połowę mniejszego obciążenia (900kg) z przodu powodując jednocześnie mniejszy nacisk totalny na glebę.

Podczas transportu z pełną przyczepą fastrac zużywa do 2% mniej paliwa przy prędkości 40 i 50 km/h. W ciągu całego dnia pracy w transporcie poruszając się z prędkością ponad 50km/h fastrac przetransportuje od 10 do 25% więcej ładunku w tym samym czasie.

45 ton przy prędkości 40km/h

60 ton przy prędkości 50km/h

75 ton przy prędkości 60km/h

90 ton przy prędkości 70km/h

Zużycie paliwa kształtuje się średnio od 20 do 40l na godzinę jazdy w zależności od ładunku i może wynosić do 40-60 l na 100km w zależności od ładunku, prędkości i ogumienia.

WOM – WAŁEK ODBIORU MOCY

Przedni i tylny pracuje zawsze z tą samą prędkością lub niezależnie 540 obr/min przy 1570 obrotach silnika zaś 1000 obr/min przy 1997 obrotach silnika

- obracane końcówki WOM 6 i 21 rowków 1 i 3/8" cala średnica 35 mm
- obracane końcówki WOM 6 i 20 rowków 1 i 3/4" cala średnica 45 mm
- moc wyjściowa 8280 – 245 KM (183kW) i 8310 – 272KM (203kW)

DOSTĘPY OBSŁUGOWE I SERWISOWE

Podnoszona w kierunku kabiny pokrywa silnika pozwalają na swobodny dostęp do niego dla dokonania codziennej obsługi, jak i ułatwia dostęp do punktów serwisowych. Chłodnica może być odchylana do góry i na zewnątrz, co umożliwi skuteczne jej czyszczenie i ułatwia jej konserwację. Ponadto maszyna posiada lewej i prawej strony jak i z tyłu łatwy dostęp obsługowy do poszczególnych układów oraz serwisowy do wszystkich punktów kontroli.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- przedni podnośnik TUZ udźwąg 3500 kg kat III;
- przedni WOM z pojedynczym wyjściem
- końcówka WOM 6 i 20 rowków 1 3/4 cala średnica 45 mm
- dodatkowy obciążnik przedni 900 kg montowany na ramie lub obciążniku
- dodatkowy przykręcany przedni obciążnik 600kg
- tylny obciążnik 800 kg
- przednia płyta DIN do montażu osprzętów
- automatyczne stabilizatory ciągnię z blokadą
- szersze lub węższe opony z możliwością wyboru bieżnika
- 4 wyjścia hydrauliczne z tyłu (z przednim TUZ w standardzie)
- 1 lub 2 wyjścia hydrauliczne z przodu z wolnym powrotem oleju
- dodatkowe 2 przednie i 2 tylne xenonowe światła robocze
- lampy xenonowe przednie i dodatkowe światła robocze
- układ podgrzewania silnika ze źródła zasilania zewnętrznego
- różne rodzaje zaczepów: zaczep główny regulowany Rockinger 30,38,49 mm, piton 49 mm, kula 80 mm, opuszczany hicz
- tylna kamera z dodatkowym monitorem
- elektryczne regulowane oba lusterka
- podgrzewane szyba przednia i lusterka elektrycznie regulowane
- podgrzewane lusterka i szyba przednia
- podgrzewany fotel operatora
- dodatkowa dźwignia rewersu z lewej strony
- lusterko wewnętrzne
- asystent uwroci z radarem poślizgu kół
- GPS system automatycznego sterowania i namierzania maszyny

Maszyna fabrycznie nowa, Gwarancja 12 miesięcy. Interhandler Sp. z o.o. jest wyłącznym autoryzowanym Dystrybutorem nowych maszyn JCB na rynek Polski i posiada serwis stacjonarny wraz z magazynem części w każdym z punktów serwisowych



Notatki:

Dane dealera:

Blank box for dealer information.

