

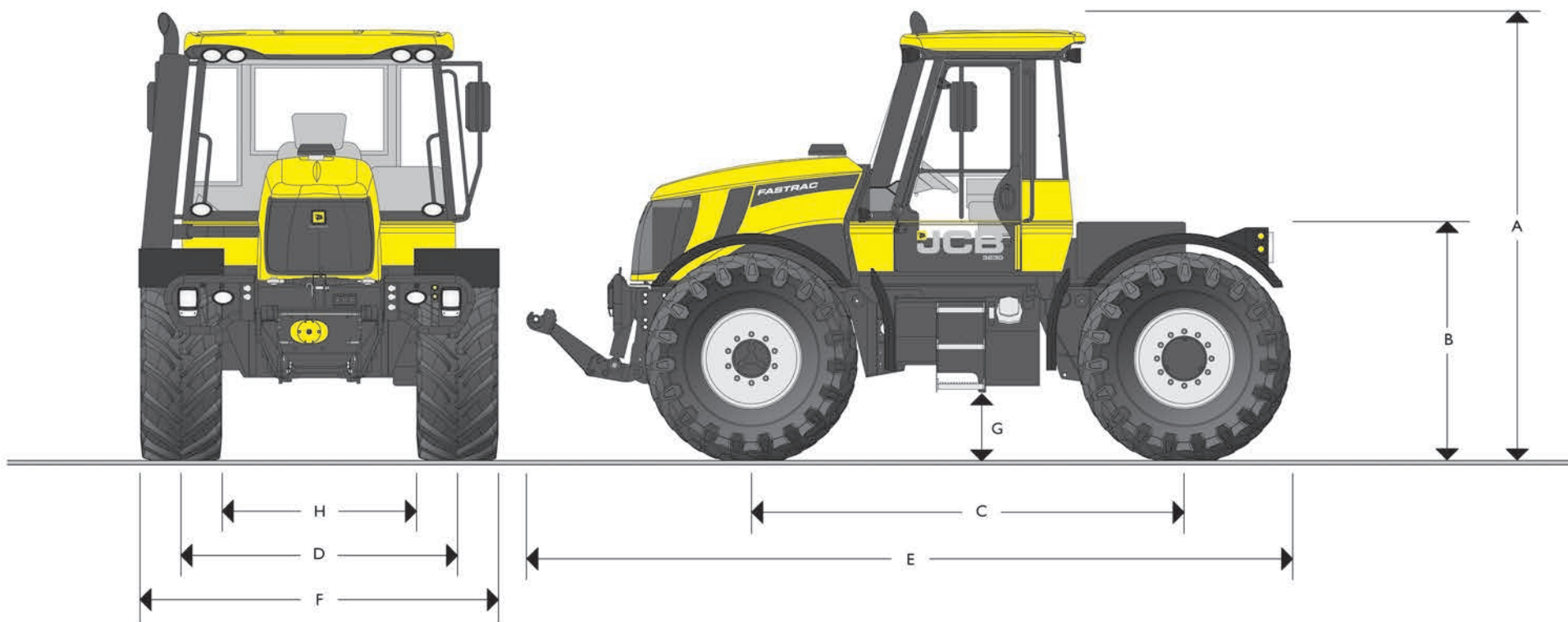


PEŁNE NIEZALEŻNE ZAWIESZENIE Z SAMOPOZIOMOWANIEM TYLNEJ OSI

SKRZYNIA BIEGÓW TYPU P-TRONIC POWERSHIFT 24 BIEGI DO PRZODU I 9 DO TYŁU Z 2 TRYBAMI JAZDY I PRACY

HAMULCE TARCZOWE 4 KÓŁ

WYMIARY GABARYTOWE



WYMIARY GABARYTOWE

Opony	540/65R34	540/65R30	495/70R24
	m	m	m
A Wysokość całkowita z rurą wydechową	3,21	3,15	3,09
B Wysokość platformy	1,59	1,55	1,47
C Rozstaw osi	3,06	3,06	3,06
D Rozstaw kół	2,01	2,01	1,87

Opony	540/65R34	540/65R30	495/70R24
	m	m	m
E Długość całkowita	5,20	5,20	5,20
F Szerokość całkowita	2,52	2,53	2,37
G Prześwit pod maszyną	0,45	0,41	0,33
H Szerokość między wewnętrznymi krawędziami opon	1,49	1,49	1,38



## UKŁAD NAPĘDOWY

Skrzynia biegów P-TRONIC powershift sterowany joystickiem 24 biegi przód i 9 tył, która zapewnia optymalną prędkość jazdy optymalne zużycie paliwa we wszystkich zastosowaniach oraz wysoką prędkość przemieszczania się (do 65 lub 80 km/h) blokowaną do 40 km/h

Opony	540/65 R30, 600/65 R28		540/65 R34
	600/70 R30, 440/80 R24		
Bieg	Prędkość km/h		Prędkość km/h
Do przodu	D6	66,4	69
	D5	55,1	60
	D4	46,3	50,3
	D3	38,4	41,8
	D2	31,8	34,7
	D1	26,4	28,7
	C6	21,9	23,9
	C5	18,1	19,7
	C4	15,2	16,6
	C3	12,6	13,7
	C2	11,7	11,4
	C1	10,5	9,5
	B6	9,7	12,7
	B5	8,7	10,5
	B4	8,1	8,8
	B3	6,8	7,3
B2	5,6	6,1	
B1	4,6	5,1	
A6	4,2	4,6	
A5	3,1	3,8	
A4	2,9	3,2	
A3	2,4	2,6	
A2	2,0	2,2	
A1	1,7	1,8	
Do przodu	A1	1,6	1,7
	A3	2,3	2,5
	A5	3,3	3,6
	B1	4,4	4,8
	B3	6,5	7
B5	9,3	10,1	
C1	8,3	9,1	
C3	12,1	13,1	
C5	17,3	18,9	

## SILNIK

	3200	3230
Producent	AGCO Sisu Power	AGCO Sisu Power
Model	74AWI	74AWI
Obroty znamionowe silnika	obr/min	2100
Moc przy prędkości znamionowej	KM/kW	190/142
Moc brutto	KM/kW	195/145
Maks. moc power boost w transporcie	KM/kW	220/164
Maks. moment obrotowy przy 1500 obr/min	Nm	960
Wielkość procentowa momentu maksymalnego przy 1000 obr/min		95%
Wtrysk	System Common Rail	System Common Rail
Liczba cylindrów	6	6
Pojemność skokowa	cm <sup>3</sup>	7365
Średnica cylindrów	mm	108
Skok	mm	134
Chłodzenie	Cieczą	
Filtr powietrza	Podwójny suchy wkład	
Zasysanie powietrza	Turbosprężarka i chłodzenie powietrza	

## UKŁAD HYDRAULICZNY

3 lub 4 pary wyjść hydraulicznych z tyłu i 1 z przodu sterowane elektronicznie regulowanym czasem i ilością przepływu oraz 1 lub 2 pary z przodu siedmiopozycyjne z układem wolnego i szybkiego powrotu oleju oraz zerowego przecieku zapobiegającym powolnemu opadaniu nieużywanego narzędzia.

## KOŁA i OPONY

Cztery koła o jednakowym rozmiarze: wyposażenie fabryczne

rozmiar	wersja-prędkość	bieżnik	
540/65 R34	wersja-65,69 km/h	rolniczy	promień skrętu 7.7 m
540/65 R30	przód 600/65 R28 tył wersja-65, 65 km/h	rolniczy	promień skrętu 7 m
600/65 R28	wersja-65, 65 km/h	rolniczy	promień skrętu 7 m
600/70 R30	wersja-65, 65 km/h	rolniczy	promień skrętu 7.4 m
440/80 R24	wersja-65, 65 km/h	przemysłowy	promień skrętu 6.5 m
540/65 R30	wersja-65 65 km/h	przemysłowy	promień skrętu 7.3 m
495/70 R24	wersja-80, 80km/h	rolniczy	promień skrętu 6.6 m

## MASA POJAZDU

Dodać należy wagę obciążnika, paliwa i operatora.

	Przednia oś	Tylna os	Łącznie
	kg	kg	kg
Maszyna w wersji podstawowej	4307	3943	8250
Wraz z przednim TUZ'em i wałem odbioru mocy.	4750	3860	8610





## JCB FASTRAC 3200/3230 XTRA specyfikacja standardowa

### Parametry techniczne:

- Silnik SISU POWER 7.4 l. Turbo, intercooler, TIER 3B/4, moc maksymalna 195 KM / 230 KM, elektroniczny układ wtryskowy SCR Common Rail. Silnik pozwala osiągnąć przy 1500obr/min maksymalny moment obrotowy wynoszący 960 / 1015Nm. Moc wzrasta do maksymalnej 220 KM /260 KM po włączeniu systemu Power Boost chwilowego zwiększenia mocy w transporcie.
  - w pełni zamortyzowana oś przednia amortyzatory ze sprężyną oraz oś tylna samopoziomujące amortyzatory hydropneumatyczne.
  - Skrzynia biegów P-TRONIC powershift trzy tryby jazdy: P/S powershift- ręczna zmiana biegów pod obciążeniem (6 biegów w 4 zakresach =24 przełożenia przód i 9 tył), D- automatyczna zmiana biegów do transportu, A- automatyczna zmiana biegów do pracy w polu. Wysoka prędkość przemieszczania się do 65/ 70 i 80km/h. Funkcja eco road automatycznej redukcji obrotów silnika w transporcie, tempomat stałej prędkości jazdy, automatyczne wysprzęglanie autoclutch czyli zatrzymywanie się przy użyciu hamulca.
  - Kabina ogrzewana i klimatyzowana, 4 przednie i 4 tylne światła robocze, pneumatyczne regulowane siedzenie kierowcy, siedzenie dla pasażera, pasy bezpieczeństwa, instalacja radiowa z radem CD, regulacja kolumny kierowniczej liczne schowki, elektryczne lusterka, bogaty pulpitem boczny z ekranem dotykowym będącym komputerem głównym wszelkich automatycznych i powiązanych ustawień i regulacji.
  - Główny wyświetlacz posiada wskaźnik paliwa i temperatury silnika, zegar, wskaźnik obrotów silnika oraz komputer wydajności który wskazuje: chwilowe i średnie zużycie paliwa na godzinę, średnie zużycie paliwa na hektar, pozostały czas pracy możliwy przy obecnej ilości paliwa w zbiorniku przy obecnym tempie pracy, wydajność pracy w ha na godzinę, dzienny kasowalny licznik przejechanych kilometrów i przepracowanych hektarów rejestrując dane na każdym z możliwych 25 pól sumując przepracowana powierzchnię całkowitą, chwilowy poślizg kół, ilość zużytego paliwa od ostatniego kasowania i wszelkie kontrolki ostrzegawcze.
  - WOM tylny o dwóch prędkościach 540E obr/min (1580 obr/min) i 1000 obr/min (1890 obr/min) moc 168KM-125,3kW / 190KM-141,7kW z wyłącznikiem na tylnym błotniku. Załączany elektrohydraulicznie w pełni niezależny układ z tyłu i z przodu maszyny, Końcówka WOMu 6 i 21 wypustów 1 3/8 cala śr. 35mm.
  - TUZ trzypunktowy układ zawieszenia narzędzi udźwieg: tył 6000 / 7000 kg – kat. III, EHR sterowanie elektrohydrauliczne ze sterowaniem na tylnym błotniku;
  - Opony przednie 540/65 R30 tylne 600/65 R28 (65km/h) bieżnik Jodelka. Opony przednie i tylne ze skrzynią 80 km/h 495/70 R24 bieżnik Jodelka
  - Układ hydrauliczny niezależny z oddzielnym zbiornikiem oleju zasilany pompa tłoczkową o przepływie do 132 l/min, ciśnienie 210 bar.
  - 3 pary wyjść hydraulicznych z tyłu sterowane elektrohydraulicznie (z regulowanym przepływem i czasem zwiększonego przepływu) z układem szybkiego powrotu oleju oraz układem zerowego przecieku zapobiegającemu powolnemu opadaniu nieużywanego narzędzia.
  - Średnica zawracania 1) 15.5m promień 7.8m 2) 14m promień 7m); wysokość- 3.21 m, długość- 5.20 m, szerokość- 2.53 m, prześwit- 0.45 m, waga- 8250 kg (plus waga obciążnika i operatora).
  - Zbiornik paliwa 400 , zbiornik rozwaru adBlue 57 l, zbiornik oleju hydraulicznego 102 l.
  - Jedno i dwuobwodowy układ pneumatyczny hamulców przyczepy.
  - Elektrohydrauliczne włączanie napędu na 4 kąta i blokady mechanizmu różnicowego obu osi.
  - Wspomaganie układu kierowniczego z regulacją kierownicy w dwóch płaszczyznach.
  - Hamulce tarczowe 4 kół zgodne z wymogami UE dla samochodów ciężarowych układ dwuobwodowy. Hamulec ręczny to niezależna tarcza na wale wyjściowym układu napędowego załączany sprężynowo, rozłączany pneumatycznie.
  - Układ zaczepienia narzędzi:
    - przedni zaczep ze sworzniem na ramie
    - tylna długa drabina zaczepu / opcjonalnie zaczep w zależności od wyboru
- Wposażenie standardowe: apteczka, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, tablica wyróżniająca, światło ostrzegawcze, zestaw kul, śruba rzymska, zestaw sworzni, smarownica i tuba smaru, katalog części, instrukcja obsługi maszyny, książka gwarancyjna, homologacja.
- Wskazania w rolnictwie opcjonalnie: obciążnik 900kg na ramie lub przednim Tuzie, 4 pary wyjść hydraulicznych z tyłu, automatyczne stabilizatory ciągnien z blokadą, HTA- radar i asystent uwróci, zwiększony udźwieg tylny TUZ.

Ciągnik Fastrac jest nowoczesnym ciągnikiem rolniczym posiadającym wiele sprawdzonych zastosowań, które wyróżniają go zśród konkurentów. Stanowi połączenie komfortu pracy, wydajności, bezpieczeństwa i wszechstronności co udowodniono w wielu przeprowadzonych testach. Fastrac wykona więcej pracy w krótszym czasie zarówno w polu jak i w transporcie.

### SILNIK

Silnik SISU POWER 7.4 l. Turbo, intercooler, TIER 3B/4, moc maksymalna 195 KM, (moc znamionowa przy 2100obr/min. 190 KM) / 230 KM (moc znamionowa przy 2100obr/min. 220 KM) z System elektronicznie precyzyjnego sterowania wtryskiem paliwa SCR Common Rail co wpływa na ekonomikę pracy, Układ selektywnej redukcji katalitycznej SCR (Selective Catalytic Reduction), podaje roztwór AdBlue do układu wydechowego co poprawia wydajność i efektywność pracy przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia paliwa redukując emisję tlenków azotu NOx i innych spalin co wpływa na zwiększenie mocy i osiąggów ciągnika.

Silnik jest chłodzony cieczą z suchym filtrem powietrza z podwójnym wkładem pozwala osiągnąć przy 1500 obr/min maksymalny moment obrotowy 960 i 1015Nm. Elektroniczny układ kontrol (EMS) czyli system zarządzania silnikiem stale monitoruje skuteczność działania wszelkich funkcji, informuje operatora na bieżąco o jej wydajności co zwiększa żywotność silnika i sprawia iż olej silnikowy i przekładniowy wraz z filtrem wymaga wymiany nawet co 500 godzin a olej hydrauliczny z filtrem co 2000 godzin. Wpływa to znacząco na koszty eksploatacji maszyny.

### PRZEKAZANIE NAPĘDU

Zaprojektowany i wyprodukowany przez JCB układ napędowy P-TRONIC zastosowany również w serii 7000 to skrzynia powershift 24 biegi do przodu i 9 do tyłu, która zapewni optymalną prędkość jazdy do każdego zastosowania, odpowiedni dobór przekładni we wszystkich zastosowaniach polowych i drogowych optymalne zużycie paliwa oraz wysoką prędkość przemieszczania się (do 65/70 lub 80 km/h) blokowana do 40 km/h. Skrzynia biegów posiada trzy tryby przekazania napędu wybierane na ekranie dotykowym: D automat szosowy Drive, A automat polowy Autoshift i P/S ręczna zmiana biegów joystickiem Powershift (6 biegów w 4 zakresach A/B/C/D). Technologia komunikacji między silnikiem i skrzynią biegów CAN-BUS zapewnienia sprawne i szybkie przesunięcia w górę lub w dół pomiędzy zakresami i biegami pod obciążeniem, bez korzystania z pedału sprzęgła zarówno w automatycznych trybach jak i w ręcznej zmianie biegów. Zmniejsza to tarcia i poślizgi, zwiększając efektywność pracy. Tryb Drive poza automatyczną zmianą biegów w transporcie, posiada opcję tempomatu ustawienia stałej prędkości jazdy i może być używany do poruszania się samym ciągnikiem jak i ciągnięcia ładunku. Tryb Autoshift poza automatyczną zmianą biegów w polu, posiada opcję ustawienia zakresu minimalnych i maksymalnych obrotów przy których nastąpi automatyczna zmiana biegu oraz minimalnego i maksymalnego biegu pracy co umożliwi zaprogramowanie najbardziej ekonomicznych i wydajnych parametrów podczas pracy w polu. Tryb Powershift pozwala na ręczny wybór biegów i zakresów stosownie do sytuacji np. podczas podpinania narzędzi, przyczep, ruszania z ciężkim ładunkiem lub podczas pracy w polu.





Istnieje możliwość programowania zakresu i biegu ruszania (zawsze gdy zatrzymamy się maszyna może ruszać z wyższego zakresu i biegu np. C1 bez konieczności przeskakiwania przez wszystkie biegi w pierwszych zakresach). Funkcja autoclutch z automatycznym wysprężaniem przy użyciu hamulca sprawia iż nie trzeba używać sprzęgła do zatrzymania się i ruszania jak i zmiany biegów

## PROGRAMOWANIE I ZARZĄDZANIE JAZDA NA UWROCIACH HTA- ASYSTENT UWROCI

Kolorowy duży monitor dotykowy służący do pełnej obsługi komputera głównego- regulacji i ustawień, a także do wyboru trybu jazdy, wyświetla wyraźne i łatwe do zrozumienia ikony oraz posiada liczne możliwości programowania automatycznych i powiązanych ustawień. Dla ochrony mechanizmów system pozwala na ustawienie prędkości w km/h, procentowego kąta skrętu lub procentowego kąta uniesienia podnośnika narzędzi w celu automatycznego rozłączenia napędu na 4 koła i blokady mechanizmu różnicowego czy wom. Dźwignia sterowania jazdą posiada również możliwość programowania na niej i sterowania funkcjami z panelu bocznego co znacznie ułatwia pracę i redukuje wysiłek operatora. Dźwignia sterowania jazdą daje wraz z monitorem i systemem HTA daje możliwość także precyzyjnego sterowania na uwrociach wieloma funkcjami powiązanych jednocześnie lub z opóźnieniem czasowym czy dystansowym poszczególnych funkcji względem siebie po naciśnięciu jednego guzika na dźwigni (np. włączenie się napędu na 4 koła, blokady mechanizmu różnicowego, WOM, w połączeniu z funkcjami hydrauliki zewnętrznej tj. rozszerzanie pługa, przerzucanie znaczników itp. w momencie opuszczania tylnego lub przedniego podnośnika narzędzi-TUZ. Analogicznie następuje wyłączenie się napędu na 4 koła, blokady mechanizmu różnicowego czy WOM na uwrociu w połączeniu z funkcjami hydrauliki zewnętrznej np. zwężanie i obracanie pługa po uniesieniu narzędzia w końcowym cyklu wykonywania wszystkich funkcji. Wykonywanie wielu funkcji jednocześnie po naciśnięciu jednego tylko guzika można połączyć z tempomatem stałych obrotów czyli zaprogramowanymi obrotami pracy, które automatycznie wyłączają się na uwrociu po uniesieniu narzędzia tak aby można było spokojnie dokonać nawrotu.

## KABINA

Obszerna wszechstronna kabina posiada dwa pełnowymiarowe siedzenia dla kierowcy oraz pasażera z pasami bezpieczeństwa. Siedzenie operatora z amortyzacją pneumatyczną i wszelkimi regulacjami (masy operatora, kąta i długości siedziska, obrót fotela, wysokości siedzenia, regulacja lędźwi, amortyzacji wzdłużnej i poprzecznej) z podłokietnikami-konsolą sterowniczą i kolorowym monitorem dotykowym podwyższa komfort zapewnia wygodę i doskonałą ergonomię sterowania. Opcjonalny układ podgrzewania szyb i lusterek oraz dodatkowego oświetlenia zewnętrznego zapewnia doskonałą widoczność nawet w złych warunkach pogodowych. Wydajny układ klimatyzacji umożliwia ustawienie żądanej temperatury zwiększając wygodę i wydajną pracę operatora nawet w ciągu wielu godzin pracy. Duża ilość nawiewów w różnych kierunkach szybko nagrzewa lub chłodzi kabinę zwiększając wygodę i wydajną pracę operatora nawet w ciągu wielu godzin pracy. Bardzo dobry system nagłośnienia umiła wielogodzinną pracę. Główny wyświetlacz posiada wskaźnik paliwa i temperatury silnika, zegar, wskaźnik obrotów silnika oraz komputer wydajności który wskazuje: chwilowe i średnie zużycie paliwa na godzinę, średnie zużycie paliwa na hektar, pozostały czas pracy możliwy przy obecnej ilości paliwa w zbiorniku przy obecnym tempie pracy, wydajność pracy w ha na godzinę, dzienny kasowalny licznik przejechanych kilometrów i przpracowanych hektarów rejestrując dane na każdym z możliwych 25 pól sumując przpracowana powierzchnia całkowita, chwilowy poślizg kół, ilość zużytego paliwa od ostatniego kasowania i wszelkie kontrolki ostrzegawcze.

## HAMULCE

Potężne hamulce tarczowe 4 kół zgodne z wymogami UE dla samochodów ciężarowych z układem jedno i dwuobwodowym dobrze oddają ciepło zaś układ ABS w opcji zapewnia niezwykłą skuteczność i bezpieczeństwo podczas hamowania na suchej i mokrej nawierzchni jak i z ciągniętym ładunkiem, który może wynosić maksymalnie do 32 ton całkowitego uciążu ( masa przyczepy i ładunku).

## ZAWIESZENIE, RAMA I PODWOZIE

Doskonale rozłożenie masy wraz z w pełni zamortyzowanym system zawieszenia na obie osie gwarantuje lepszy docisk do podłoża, płynną bezpieczną jazdę, eliminuje o ponad 36% wibracje zwiększa właściwości trakcyjne, wydajność, przyczepność, zwrotność. Możliwość dodatkowego obciążenia, które może wynosić z przodu 900kg lub 1500kg i dodatkowo z tyłu 1000kg lub 1640kg co zwiększa przyczepność i zapewnia stabilniejszą pracę maszyny. Umożliwiła to w rezultacie uzyskanie większej prędkości roboczej w polu skracając czas pracy o 20% podczas opryskiwania, nawożenia czy pracy z ciężkim sprzętem na tej samej powierzchni w porównaniu do konkurentów. Tego typu zawieszenie generujące o 36% mniej drgań, zmniejszające poślizgi kół o ponad 15%, zmniejszające nacisk na glebę o ponad 13%, wpływające na duży komfort i bezpieczeństwo pracy w połączeniu z oszczędnym silnikiem daje w rezultacie do 30% mniejsze zużycie paliwa przekładając się na realną większą wydajność i efektywność. Hydro-pneumatyczne, samo-poziomujące zawieszenie tylnej osi utrzymuje ramę w poziomie, umożliwia sprawniejszy montaż narzędzi oraz stałe utrzymanie wysokości pracy. Gdy na tylny pomost trafia dodatkowy ładunek, rama opuszcza się względem tylnej osi. Zawory korygujące wysokość jazdy doprowadzają olej do układu amortyzacji, który zwiększa ciśnienie w cylindrach hydraulicznych. Przywraca to poprzednią wysokość jazdy, a zwiększone ciśnienie akumulatorów gazowych zwiększa sztywność zawieszenia aby dostosować je do większego ładunku na pomoście. W przypadku gdy ładunek jest zdejmowany z pomostu, zawory korygujące wysokość jazdy otwierają odpływ oleju z układu amortyzacji do zbiornika, a obniżone ciśnienie pozwala na ponowny powrót zawieszenia do odpowiedniej wysokości jazdy.

Zawieszenie działa podobnie w przypadku obciążenia tyłu ciągnika poprzez zawieszenie narzędzi roboczych. Działanie zawieszenia w połączeniu z systemem dynamicznego mocowania osi i dodatkowej amortyzacji zawieszenia narzędzi, sprawia że zawieszona narzędzia pozostają stabilne przy jednoczesnym odizolowaniu ich i operatora od wstrząsów i szarpnięć zwiększając komfort i bezpieczeństwo pracy zwłaszcza na nierównościach i pochyłościach oraz podczas przejazdu z zawieszonymi narzędziami przy większych prędkościach.

Przednie zawieszenie tj. masyna sprężyna i amortyzator teleskopowy zapewnia większy ruch osi przy małym obciążeniu lecz staje się sztywny w miarę wzrostu obciążenia przedniego. Cała rama z przodu i z tyłu podobnie jak sprężyna przednie posiada poduszki gumowe będące ogranicznikiem docisku ramy do mostów. Cała rama połączona jest z osiami za pomocą układu amortyzacji jak również rozbudowaną siecią wielu maszynowych drążków i stabilizatorów zawieszenia. Kabina jak i pozostałe elementy ciągnika ulegają mniejszym wibracjom w porównaniu do konwencjonalnego zawieszenia kabiny i ciągnika ze względu na w pełni niezależny system zawieszenia Fastraca tłumiący największe drgania. Całkowicie spawana rama zaprojektowana do znoszenia dużych naprężeń, jest idealnie dostosowana do dźwigania narzędzi instalowanych na przednim i tylnym układzie zawieszenia narzędzi. Ta rama została także zaprojektowana by możliwy był montaż różnych opcji poszerzonych oraz różnych narzędzi i urządzeń dzięki czemu Fastrac jest doskonałym uniwersalnym nośnikiem narzędzi wykorzystywanym w wielu gałęziach gospodarki.

## HYDRAULIKA

Wydajny niezależny układ hydrauliczny posiada 3 lub 4 pary zewnętrznych wyjść hydraulicznych sterowane elektrohydraulicznie, zasilany jest pompą tłoczkową o zmiennym wydatku o max. przepływie do 126 l/min gdzie standardowy przepływ poniżej obrotów znamionowych wynosi 100 l/min pozwala on dostosować przepływ i czas przepływu do odpowiednich potrzeb (np. zwiększony przepływ tylko przez kilkanaście sekund na czas obrotu pługa) oszczędzając zużycie paliwa gdy pompa hydrauliczna powraca automatycznie do pracy na minimalnym wydatku. Tak duża ilość oleju zasila pompy hydrauliczne sterowania, hydrauliki, WOMów, napędu i blokady mostów. Standardowe funkcje sterowania hydrauliką zewnętrzną: położenie neutralne, podnoszenie, opuszczanie, położenie pływające oraz stały przepływ. Możliwe jest ustawienie na monitorze ciągłego określonego przepływu (np. do napędu silników hydrostatycznych agregatów uprawowo-siewnych). Układ hydrauliczny dodatkowo umożliwia zastosowanie szeregu ustawień automatycznej pracy zarówno przedniego i tylnego układu hydraulicznego w powiązaniu z innymi urządzeniami. Opcjonalny system hydrauliczny LS podawania oleju hydraulicznego pod wpływem impulsu z narzędzia w momencie gdy jest on potrzebny. Sprawia to iż pompa hydrauliczna podaje olej tylko wtedy gdy jest on potrzebny do co zwiększa żywotność całego układu hydraulicznego i zmniejsza zużycie paliwa.





## GPS AUTO STEROWANIE

Fastrac jak każdy nowoczesny ciągnik rolniczy i wielozadaniowy współpracuje z układem GPS TRIMBLE który wspomaga sterowanie maszyną i jest niezwykle dokładny podczas pracy w polu przy przejazdach liniowych. System GPS automatycznego sterowania (współpracujący z opcjonalnie przygotowanym układem kierowniczym) jest bardziej skuteczny i dokładny niż w zwykłych ciągnikach dzięki niezależnej amortyzacji przedniej i tylnej osi która eliminuje wszelkie drgania i podskoki przenoszone na antenę i czujniki zwiększając dokładność a tym samym wydajność o 10 %.

Używanie dodatkowo GPSa skutecznie pomaga oszczędzać duże ilości pieniędzy nie tylko przy nawożeniu, ale i przy uprawie, siewach, pracach żniwnych i poźniwnych gdyż:

- ogranicza występowanie nakładek i mijaków, przez to oszczędzasz na drogich nawozach, środkach chemicznych i paliwie chroniąc rośliny przed przenawożeniem;
- prace wykonywane są szybciej i dokładniej, tym samym zwiększasz wydajność maszyn mniej je zużywając;
- jeśli zatrudniasz pracowników, możesz kontrolować jakość ich pracy, dzięki raportom generowanym przez urządzenie;
- systemy automatycznego prowadzenia i niezwykle łatwa obsługa GPSa, możliwość przenoszenia go między pojazdami, dokładność i wielozadaniowość w połączeniu z wieloma nowoczesnymi i wydajnymi rozwiązaniami Fastraca, sprawia iż jest to niezwykle wydajny i oszczędny ciągnik.

## ZUŻYCIE PALIWA I WYDAJNOŚĆ

W rzeczywistości porównując zużycie paliwa różnych ciągników jest ono podobne. Różnice spalania pomiędzy ciągnikami różnych producentów jak i te które obserwujemy podczas pracy tym samym ciągnikiem powstają gdyż warunki pracy nigdy nie są identyczne i wywołuje je wiele czynników tj. rodzaj pracy i maszyny, rodzaj gleby jej wilgotność i struktura, wielkość pola i jego ukształtowanie, prędkość pracy, obroty silnika, obciążenie, dociążenie ciągnika, technika pracy operatora itp. Uzyskane warunki podczas testów nie są identyczne z warunkami i czynnikami z jakimi mamy do czynienia na co dzień więc uzyskane wyniki oczywiście mogą różnić się nieco w rzeczywistości. Najlepsze warunki do pracy umożliwia duże, długie, płaskie i proste pole o lżejszej i wilgotnej ziemi. Podczas pracy z agregatem/ kultywATOREM fastrac wykona do 8% więcej pracy w ciągu dnia. Podczas pracy z pługiem fastrac wykona do 12% więcej w ciągu dnia pracy.

Skrócenie czasu pracy do 20% podczas opryskiwania czy pracy z ciężkim sprzętem na tej samej powierzchni w porównaniu do konkurencji. Niezależnie zawieszenie generujące o 36% mniej drgań, zmniejsza poślizgi kół o ponad 15%, zmniejszając nacisk na glebę o ponad 13% a rezultacie daje to do 30% mniejsze zużycie paliwa przekładając się na realną większą wydajność i efektywność. Fastrac na standardowym ogumieniu podczas pracy z zawieszonym rozsiwaczem nawozu wymaga o połowę mniejszego obciążenia (900kg) z przodu powodując jednocześnie mniejszy nacisk totalny na glebę.

Podczas transportu z pełną przyczepą fastrac zużywa do 2% mniej paliwa przy prędkości 40 km/h. W ciągu całego dnia pracy w transporcie poruszając się z prędkością ponad 50km/h fastrac przetransportuje od 10 do 25% więcej ładunku w tym samym czasie.

45 ton przy prędkości 40km/h, 60 ton przy prędkości 50km/h, 75 ton przy prędkości 60km/h, 95 ton przy prędkości 70km/h

Zużycie paliwa kształtuje się średnio od 20 do 30l na godzinę jazdy w zależności od ładunku i może wynosić do 40-50 l na 100km w zależności od ładunku, skrzyni, prędkości i ogumienia.

Zalety przydatne w transporcie:

- funkcja clutch-brake stop&go zatrzymywanie maszyny hamulcem bez użycia sprzęgła
- funkcja eco road zmniejsza automatycznie obroty silnika podczas jazdy z pełną prędkością na ostatnich biegach zmniejszając zużycie paliwa.
- funkcja power boost zwiększa moc ciągnika do 220KM w modelu 3200 i do 260KM w 3230 podczas podjeżdżania pod wzniesienia aby nie tracić mocy i prędkości a w rezultacie czasu przejazdu.
- dodatkowy pakiet drogowy
  - a. hamulec wzniesień to zwiększona siła hamulca nożnego podczas postoju na wzniesieniu z ładunkiem gdzie puszczenie pedału i dodanie gazu szybko rozłącza siłę hamowania
  - b. asystent jazdy to kontrola układu hamulcowego i obrotów silnika tak aby uzyskać jak najmniejsze poślizgi kół i zużycie opon zwiększając przyczepność ciągnika.
- podwójne zaciski na każdej tarczy hamulcowej dają dużą skuteczność hamowania podczas jazdy z dużą prędkością i dużymi ładunkami a dodatkowy system ABS wpływa na większe bezpieczeństwo podczas hamowania.
- komputer pomiaru wydajności (chwilowe i średnie zużycie paliwa na godzinę, dzienny kasowalny licznik przejechanych kilometrów oraz zużycia paliwa.

## TUZ - UKŁAD ZACZEPIENIA NARZĘDZI I ZACZEPY PRZYCZEP

- TUZ tylny udźwóg 3200 -6000,7000kg , 3230- 8000kg, TUZ przedni w opcji udźwóg 3500kg, EHR sterowanie elektrohydrauliczne.
- tylny regulowany zaczep główny Rockinger sworzeń 38mm do transportu przyczep
- tylny regulowany zaczep główny Rockinger sworzeń 49mm do transportu przyczep
- dolny opuszczany zaczep typu hak 45mm oraz dolny zaczep polowy
- przedni zaczep ze sworzniem na ramie maszyny i obciążniku
- tylny dolny zaczep kulowy Rockinger kula 80mm do transportu przyczep
- tylny dolny zaczep Sauermann typu piton sworzeń 49 mm do transportu przyczep

## WOM – WAŁEK ODBIORU MOCY

Przedni i tylny pracuje zawsze z tą samą prędkością lub niezależnie 540 obr/min przy 1580 obrotach silnika zaś 1000 obr/min przy 1890 obrotach silnika

- obracane końcówki WOM 6 i 21 rowków 1 i 3/8" cala średnica 35 mm
- obracane końcówki WOM 6 i 20 rowków 1 i 3/4" cala średnica 45 mm
- moc wyjściowa 3200 – 168 KM (125,3kW) i 3230 – 190 KM (141,7kW)

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- przedni podnośnik TUZ udźwóg 3500 kg kat III;
- przedni WOM z pojedynczym lub podwójnym wyjściem
- końcówka WOM 6 i 20 rowków 1 3/4 cala średnica 45 mm
- obciążnik 900 kg montowany na ramie lub podnośniku
- dodatkowy przykręcany przedni obciążnik 600 kg
- tylny obciążnik 1000 kg + obciążniki plastrowe 640 kg
- dodatkowy przykręcany obciążnik przedni 600 kg
- wzmocnione amortyzatory i zawieszenie tylne (przednie w standardzie)
- podgrzewane siedzenie z amortyzacją pneumatyczną
- filtr wstępny powietrza
- pakiet połowy programowalny asystent uwroci z radarem poślizgu kół
- przednia płyta DIN do montażu osprzętów
- automatyczne stabilizatory ciągnięć z blokadą
- szersze lub węższe opony z możliwością wyboru bieżnika
- 4 pary wyjść hydraulicznych z tyłu (z przednim TUZ w standardzie)
- 1 lub 2 pary wyjść hydraulicznych z przodu z wolnym powrotem oleju
- podgrzewana przednia szyba i lusterka boczne regulowane elektrycznie
- tylna kamera z monitorem
- dodatkowe światła robocze przednie i tylne, 6+4, 8+6
- dodatkowe 2 przednie i 2 tylne xenonowe światła robocze
- układ przeciw blokowaniu się kół ciągnika ABS z wyjściem do podłączenia przyczepy
- układ podgrzewania silnika ze źródła zasilania zewnętrznego
- przygotowanie fabryczne wraz z okablowaniem i antenami przystosowane do podłączenia autosterowania GPS.
- GPS system automatycznego sterowania i namierzania maszyny
- układ kierowniczy i mosty przystosowany do stosowania GPS
- różne rodzaje zaczepów: zaczep główny regulowany Rockinger 30,38,49, piton 49 mm, kula 80mm, opuszczany hicz.
- lodówka w kabinie
- hydrauliczny łącznik narzędzi/śruba rzymska
- boczne chłapacze błotników

Maszyna fabrycznie nowa, Gwarancja 12 miesięcy. Interhandler Sp. z o.o. jest wyłącznym autoryzowanym Dystrybutorem nowych maszyn JCB na rynek Polski i posiada serwis stacjonarny wraz z magazynem części w każdym z punktów serwisowych.



**Notatki:**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

**Dane dealera:**

Empty rectangular box for dealer information.

