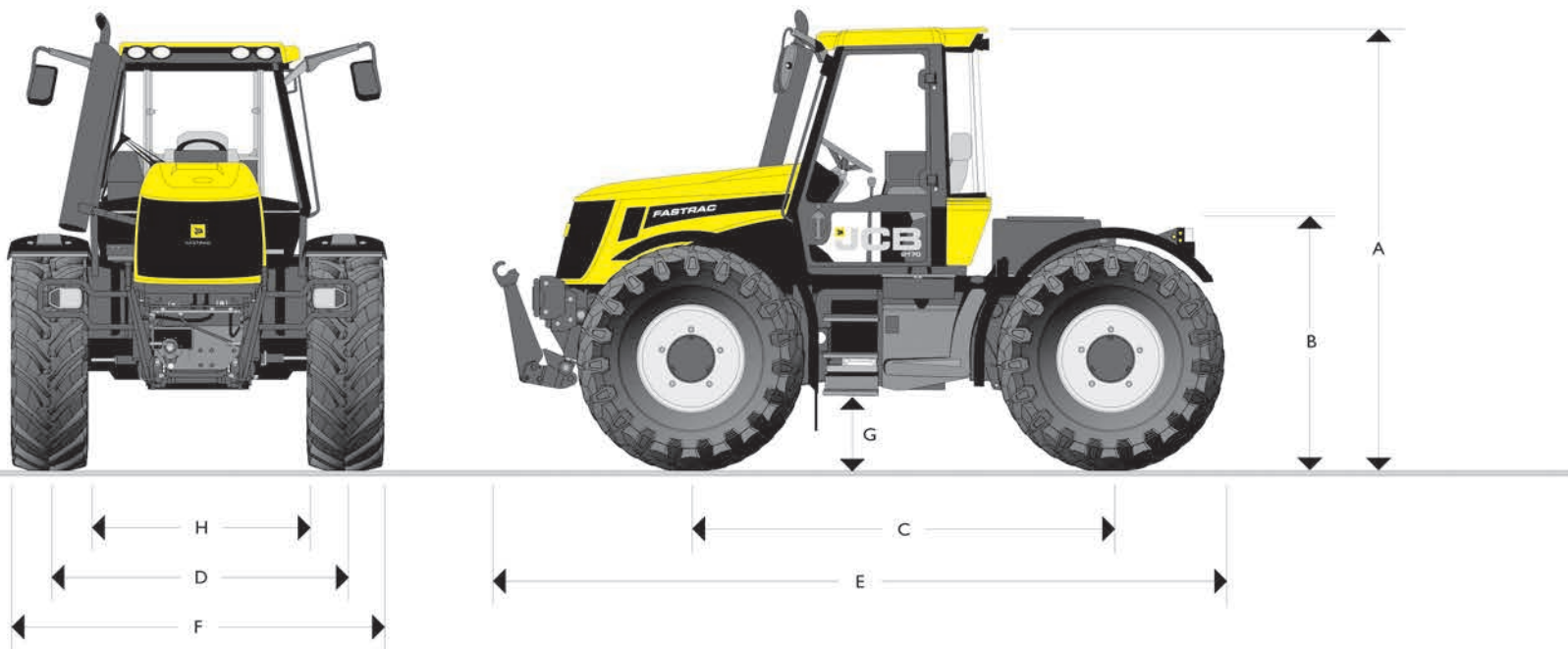




PEŁNE NIEZALEŻNE ZAWIESZENIE Z SAMOPOZIOMOWANIEM TYLNEJ OSI
 SKRZYŃNIA BIEGÓW TYPU SMOOTHSHIFT 54 BIEGI DO PRZODU I 18 DO TYŁU
 HAMULCE TARCZOWE 4 KÓŁ

WYMIARY GABARYTOWE



WYMIARY GABARYTOWE

Opony	540/65 R30
A Wysokość całkowita z rurą wydechową	2,88
B Wysokość platformy	1,51
C Rozstaw osi	2,88
D Rozstaw kół	1,83

Opony	540/65 R30
E Długość całkowita	5,21
F Szerokość całkowita	2,35
G Prześwit pod maszyną	0,41
H Szerokość między wewnętrznymi krawędziami opon	1,27



UKŁAD NAPĘDOWY

Skrzynia biegów Smoothshift, 54 biegi do przodu, 18 do tyłu, maksymalna prędkość (do 60 km/h) blokowana do 40km/h; 3 zakresy jazdy (niski, średni, wysoki) 6 biegów głównych z 3 prędkościami jazdy na każdym biegu tzw. podbiegami (żółt., ślimak, zajęc) z synchronizacją nie wymagającą zastosowania sprzęgła przy ich zmianie z ręcznym i automatycznym trybem pracy.

		2155/2170		
		Ustawienie „Ślimak”	Ustawienie „Żółt.”	Ustawienie „Zajęc”
		km/h	km/h	km/h
Zakres wysoki	6	41.3	49.5	59.5
	5	31.8	38.1	45.8
	4	22.2	26.5	31.8
	3	14.7	17.7	21.2
	2	9.4	11.3	13.6
	1	5.5	6.6	7.9
Zakres pośredni	6	23.7	28.4	34.1
	5	18.2	21.9	26.3
	4	12.7	15.2	18.3
	3	8.5	10.1	12.2
	2	5.4	6.5	7.8
	1	3.1	3.8	4.5
Zakres niski	6	8.3	9.9	11.9
	5	6.4	7.6	9.2
	4	4.4	5.3	6.4
	3	3.0	3.5	4.3
	2	1.9	2.3	2.7
	1	1.1	1.3	1.6
Zakres jazdy do tyłu	1	1.9	2.3	2.7
	2	3.3	3.9	4.7
	3	5.1	6.1	7.3
	4	7.6	9.2	11.0
	5	11	13.2	15.8
	6	14.3	17.1	20.6

Na oponach 540/65 R30 przy 2200 obr/min

MASA POJAZDU

Przy uwzględnieniu pełnego zbiornika paliwa, dodać należy wagę obciążnika i operatora.

	Przednia oś	Tylna oś	Łącznie
	Kg	Kg	Kg
Sama maszyna	3765	3080	6845
wraz z przednim TUZ'em i walem odbioru mocy.	3894	3186	7080

KOŁA I OPONY

Cztery koła o jednakowym rozmiarze, wyposażenie fabryczne

Rozmiar	Bieżnik	2 koła/ 4 koła
480/70 R30*	rolniczy	promień skrętu 7 m / 5,2 m
540/65 R30	rolniczy	promień skrętu 7,1 m / 5,7 m
600/65 R28	rolniczy	promień skrętu 7,2 m / 5,8 m
440/80 R24	przemysłowy	promień skrętu 7 m / 5,2 m
440/80 R30	przemysłowy	promień skrętu 7 m / 5,3 m

SILNIK

	2155	2170
Producent	Cummins	Cummins
Model	QSB6.7	QSB6.7
Obroty znamionowe silnika	rpm	2200
Moc znamionowa silnika	KM/kW	160/119
Moc max.	KM/kW	165/123
Max moment obrotowy przy 1500 obr./min	Nm	641
Zasysanie powietrza	Turbosprężarka z przepustnicą	Turbosprężarka z przepustnicą
Wtrysk	bezpośredni	bezpośredni
Liczba cylindrów	6	6
Pojemność skokowa	6702	6702
Średnica cylindrów	mm	107
Skok	mm	124
Chłodzenie	cieczą	cieczą
Filtr powietrza	Suchy, podwójny wkład	Suchy, podwójny wkład

DODATKOWA INSTALACJA HYDRAULICZNA

Maksymalny przepływ oleju 99 l/min
 Blok zaworów Typ A - 4 pozycyjny z kontrolą przepływu, Typ B - 4 pozycyjny z kontrolą przepływu
 Typ C - 4 pozycyjny bez kontroli ilości przepływu

		Standard		Plus			
		2155	2170	2155	2170		
Typ A Typ A Typ B	3 bloki	●	●	-	-		
	Typ A Typ B	4 bloki	○	○	-	-	
			-	-	-	-	
Typ C Typ C Typ C	3 bloki	-	-	●	●		
		Typ C Typ C	4 bloki	-	-	○	○
				-	-	-	-

● - Standard ○ - Opcja



JCB Fastrac 2155/2170 BASE specyfikacja standardowa

Parametry techniczne:

- Silnik Cummins QSB 6.7 I (6cyl/4zaw) Turbo, intercooler, TIER 3A, moc 165KM/178KM z bezpośrednim wtryskiem paliwa Common rail z EGR. Silnik pozwala osiągnąć przy 1500 obr/min maksymalny moment obrotowy wynoszący 641/675Nm;
- w pełni zamortyzowana oś przednia, amortyzatory ze sprężyną oraz oś tylna, samopoziomujące amortyzatory hydropneumatyczne;
- tempomat prędkości obrotowej silnika;
- skrzynia biegów Smoothshift, 54 biegi do przodu, 18 do tyłu, maksymalna prędkość (do 60 km/h) blokowana do 40 km/h; 3 zakresy, 6 zsynchronizowanych biegów na każdym zakresie, 3 podbiegi jazdy na każdym biegu nie wymagające zastosowania sprzęgła przy ich zmianie z ręcznym i automatycznym trybem pracy;
- kabina ogrzewana i klimatyzowana, 4 przednie i 4 tylne światła robocze, pneumatyczne regulowane siedzenie kierowcy, siedzenie dla pasażera, pasy bezpieczeństwa, instalacja radiowa z radiem CD, regulacja kolumny kierowniczej, liczne schowki, 2 drzwi, spryskiwacz przedniej i tylnej szyby z wycieraczką, lusterka wsteczne, gniazdo zasilania 12V, zapalniczka z popielniczką, zegary cyfrowe, szyby z hartowanego szkła;
- układ hydrauliczny o przepływie 99 l/min, ciśnienie 210 bar
- WOM tylny o dwóch prędkościach 540 obr/min (1894 obr/min) 1000 obr/min (2088 obr/min); moc 137KM-102KW/147KM-110kW z wyłącznikiem na tylnym błotniku z końcówką 6 i 21 rowków na 1 3/8 cala złączany elektrohydraulicznie w pełni niezależny układ z tyłu i z przodu maszyny pracujący z tą samą prędkością;
- TUZ tylny trzypunktowy układ zawieszenia narzędzi, udźwig: tył 6000 kg – kat. III ze sterowaniem na tylnym błotniku;
- opony przednie i tylne 480/70R30, bieżnik jodełka
- układ hydrauliczny niezależny, z oddzielnym zbiornikiem oleju o maksymalnym przepływie do 99 l/min, ciśnienie 210 bar,
- 3 pary wyjść hydraulicznych, z tyłu sterowane mechanicznie z regulowanym przepływem z układem wolnego i szybkiego powrotu oleju oraz układem zerowego przecieku zapobiegającemu powolnemu opadaniu nieużywanego narzędzia;
- promień skrętu 7 m; lub 5,2 m przy 4 kołach skrętnych; prześwit 41 cm, wysokość 2,88 m, długość 5,20 m; szerokość 2,35 m; waga 6845 kg (plus waga obciążnika i operatora);
- zbiornik paliwa 330 l i oleju hydraulicznego 120 l;
- jedno i dwuobwodowy układ pneumatyczny hamulców przyczepy.
- wspomaganie układu kierowniczego z regulacją kierownicy w dwóch płaszczyznach
- elektrohydrauliczne włączenie napędu na 4 koła i blokady mechanizmu różnicowego tylnej osi;
- hamulce tarczowe 4 kół zgodne z wymogami UE dla samochodów ciężarowych układ dwuobwodowy. Hamulec ręczny to niezależna tarcza na wale wyjściowym układu napędowego złączany sprężynowo, rozłączany pneumatycznie;
- sprzęgło wielotarczowe zanurzone w oleju, rozłączane i sterowane elektrohydraulicznie;
- układ zaczepienia narzędzi:
 - przedni zaczep ze sworzniem na ramie
 - tylna długa drabina zaczepu / opcjonalnie zaczep w zależności od wyboru.
- Wyposażenie standardowe: apteczka, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, tablica wyróżniająca, światło ostrzegawcze, zestaw kul, śruba rzymska, zestaw sworzni, smarownica i tuba smaru, katalog części, Instrukcja obsługi maszyny, książka gwarancyjna, homologacja.
- Wskazania w rolnictwie opcjonalnie: obciążniki przednie 600 kg na ramie lub 900 kg na przednim Tuzie, opony 540/65R30 TM800, 4 pary wyjść hydraulicznych z tyłu, automatyczne stabilizatory ciągnien.

JCB Fastrac 2155/2170 PLUS specyfikacja standardowa

Parametry techniczne:

- Silnik Cummins QSB 6.7 I (6cyl/4zaw) Turbo, intercooler, TIER 3A, moc 165KM/178KM z bezpośrednim wtryskiem paliwa Common rail z EGR. Silnik pozwala osiągnąć przy 1500 obr/min maksymalny moment obrotowy wynoszący 641/675Nm;
- w pełni zamortyzowana oś przednia, amortyzatory ze sprężyną oraz oś tylna, samopoziomujące amortyzatory hydropneumatyczne;
- tempomat prędkości obrotowej silnika;
- skrzynia biegów Smoothshift, 54 biegi do przodu, 18 do tyłu, maksymalna prędkość (do 60 km/h) blokowana do 40 km/h; 3 zakresy, 6 zsynchronizowanych biegów na każdym zakresie, 3 podbiegi jazdy na każdym biegu nie wymagające zastosowania sprzęgła przy ich zmianie z ręcznym i automatycznym trybem pracy;
- kabina ogrzewana i klimatyzowana, 6 przednich i 4 tylne światła robocze, pneumatyczne regulowane i podgrzewane siedzenie kierowcy, siedzenie dla pasażera, pasy bezpieczeństwa, instalacja radiowa z radiem CD, regulacja kolumny kierowniczej liczne schowki, 2 drzwi, spryskiwacz przedniej i tylnej szyby z wycieraczką, lusterka wsteczne, gniazdo zasilania 12V, zapalniczka z popielniczką, zegary cyfrowe, szyby z hartowanego szkła;
- radar pomiaru prędkości i poślizgu kół z opcją pomiaru przepracowanej powierzchni;
- komputer pomiaru wydajności (zużycie paliwa na godzinę, ilość paliwa w zbiorniku, pozostały czas pracy możliwy przy obecnej ilości paliwa i bieżącym tempie pracy, wydajność w ha/godzinę, dzienny kasowalny licznik przejechanych kilometrów i przepracowanych hektarów na poszczególnych polach;
- układ hydrauliczny o przepływie do 99 l/min, ciśnienie 210 bar;
- WOM tylny o dwóch prędkościach 540 obr/min (1894 obr/min) 1000 obr/min (2088 obr/min); moc 1137KM-102kW / 147KM-110kW z wyłącznikiem na tylnym błotniku z końcówką 6 i 21 rowków na 1 3/8 cala, złączany elektrohydraulicznie w pełni niezależny układ z tyłu i z przodu maszyny pracujący z tą samą prędkością;
- TUZ tylny trzypunktowy układ zawieszenia narzędzi udźwig: tył 6000 kg – kat. III; ze sterowaniem na tylnym błotniku
- opony przednie i tylne 480/70R30, bieżnik jodełka;
- układ hydrauliczny niezależny z oddzielnym zbiornikiem oleju o maksymalnym przepływie 99 l/min, ciśnienie 210 bar
- 3 pary wyjść hydraulicznych z tyłu sterowane elektrohydraulicznie (z regulowanym przepływem i czasem zwiększonego przepływu) z układem wolnego i szybkiego powrotu oleju oraz układem zerowego przecieku zapobiegającemu powolnemu opadaniu nieużywanego narzędzia;
- promień skrętu 5,2 m przy 4 kołach skrętnych; prześwit 41 cm, wysokość 2,88 m, długość 5,20 m; szerokość 2,35 m; waga 6845kg (plus waga obciążnika i operatora);
- zbiornik paliwa 330 l i oleju hydraulicznego 120 l;
- jedno i dwuobwodowy układ pneumatyczny hamulców przyczepy;
- wspomaganie układu kierowniczego z regulacją kierownicy w dwóch płaszczyznach;
- elektrohydrauliczne włączenie napędu na 4 koła i blokady mechanizmu różnicowego;
- hamulce tarczowe 4 kół zgodne z wymogami UE dla samochodów ciężarowych układ dwuobwodowy. Hamulec ręczny to niezależna tarcza na wale wyjściowym układu napędowego złączany sprężynowo, rozłączany pneumatycznie;
- 4 koła skrętne z trzema trybami jazdy – skręt na 2 lub 4 koła i jazda skośna (3 funkcje w trybie jazdy na 4 koła)
- sprzęgło wielotarczowe zanurzone w oleju, rozłączane i sterowane elektrohydraulicznie;
- układ zaczepienia narzędzi:
 - przedni zaczep ze sworzniem na ramie
 - tylna długa drabina zaczepu / opcjonalnie zaczep w zależności od wyboru.
- Wyposażenie standardowe: apteczka, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, tablica wyróżniająca, światło ostrzegawcze, zestaw kul, śruba rzymska, zestaw sworzni, smarownica i tuba smaru, katalog części, Instrukcja obsługi maszyny, książka gwarancyjna, homologacja.
- Wskazania w rolnictwie opcjonalnie: obciążniki przednie 600 kg na ramie lub 900 kg na przednim Tuzie, opony 540/65R30 TM800, 4 pary wyjść hydraulicznych z tyłu, automatyczne stabilizatory ciągnien.



Ciągnik Fastrac jest nowoczesnym ciągnikiem rolniczym posiadającym wiele sprawdzonych zastosowań, które wyróżniają go z pośród konkurentów. Stanowi połączenie komfortu pracy, wydajności, bezpieczeństwa i wszechstronności co udowodniono w wielu przeprowadzonych testach. Fastrac wykona więcej pracy w krótszym czasie zarówno w polu jak i w transporcie.

SILNIK

Silnik Cummins QSB 6,7i Turbo, intercooler, TIER 3A, moc maksymalna 165 KM, (moc znamionowa 160 KM przy 2200obr/min.) / moc maksymalna 178 KM, (moc znamionowa 170 KM przy 2200 obr/min.) SCR Systemem elektronicznie precyzyjnego sterowania wtryskiem paliwa Common Rail co wpływa na ekonomikę pracy. Silnik chłodzony cieczą z suchym filtrem powietrza z podwójnym wkładem pozwala osiągnąć przy 1500 obr/min maksymalny moment obrotowy wynoszący 641 i 675 Nm. Elektroniczny układ kontroli (EMS) czyli system zarządzania silnikiem stale monitoruje skuteczność działania wszelkich funkcji, informuje operatora na bieżąco o jej wydajności co zwiększa żywotność silnika i sprawia iż olej silnikowy i przekładniowy wraz z filtrem wymaga wymiany nawet co 500 godzin a olej hydrauliczny z filtrem co 2000 godzin. Wpływa to znacząco na koszty eksploatacji maszyny.

PRZEKAZANIE NAPĘDU

Zaprojektowana i wyprodukowana przez JCB skrzynia biegów Smoothshift, 54 biegi do przodu, 18 do tyłu czyli 3 zakresy (rewers po lewej stronie-wolny, średni, szybki) 6 biegów (dźwignia zmiany biegów z prawej strony), 3 prędkości jazdy na każdym biegu tzw. podbiegli z synchronizacją nie wymagającą zastosowania sprzęgła przy ich zmianie z ręcznym i automatycznym trybem pracy (w dźwigni zmiany biegów po prawej stronie). Tak duża ilość biegów zapewnia optymalny dobór, prędkość jazdy do każdego zastosowania, optymalne zużycie paliwa we wszystkich zastosowaniach oraz wysokie prędkości przemieszczania się (do 60km/h) blokada do 40 km/h.

KABINA

Wszechstronna pełnowymiarowa, kabina zapewnia doskonałą widoczność lepszą obsługę i łatwość kierowania maszyną. Regulacja kierownicy, liczne schowki, regulowane siedzenie operatora z amortyzacją, podokletnikiem i pasami bezpieczeństwa z dodatkowym siedzeniem dla pasażera, podwyższa komfort zapewnia wygodę i doskonałą ergonomię sterowania.

Układ podgrzewania szyb i lusterek (w opcji) oraz dodatkowe oświetlenie zewnętrzne zapewnia doskonałą widoczność nawet w złych warunkach pogodowych. W pełni automatyczna klimatyzacja umożliwia ustawienie żądanej temperatury zwiększając wygodę i wydajną pracę operatora nawet w ciągu wielu godzin pracy.

Opcjonalny moduł-komputer pomiaru wydajności pracy z radarem w wersji Base i standard w wersji Plus monitoruje: zużycie paliwa na ha lub godzinę, pozostały czas pracy możliwy przy obecnej ilości paliwa w zbiorniku przy obecnym tempie pracy, wydajność pracy w ha na godzinę, dzienny kasowalny licznik przejechanych kilometrów i przepracowanych hektarów rejestrując dane na każdym z możliwych 25 pól sumując przepracowaną powierzchnię całkowitą, poślizg kół.

HYDRAULIKA

Wydajny niezależny układ hydrauliczny posiada 3 lub 4 pary zewnętrznych wyjść hydraulicznych sterowane mechanicznie (wersja Base) lub elektrycznie (wersja Plus) o przepływie do 99 l/min z układem szybkiego powrotu oleju oraz układem zerowego przecieku zapobiegającym powolnemu opadaniu nieużywanego narzędzia. Sterowanie układem hydraulicznym pozwala dostosować przepływ do odpowiednich potrzeb oszczędzając zużycie paliwa. Tak duża ilość oleju zasila pompy hydrauliczne sterowania, hydrauliki, WOMów, napędu i blokady mostów. Standardowe funkcje sterowania hydrauliczką zewnętrzną: położenie neutralne, podnoszenie, opuszczanie, położenie pływające oraz stały przepływ. Opcjonalnie możliwy jest rozdzielacz przepływu potrzebny do napędu silników hydrostatycznych agregatów uprawowo-siewnych.

ZAWIESZENIE, RAMA I PODWOZIE

Doskonale rozłożenie masy wraz z w pełni zamortyzowanym system zawieszenia na obie osie gwarantuje lepszy docisk do podłoża, płynną bezpieczną jazdę, eliminuje o ponad 36% wibracje zwiększa właściwości trakcyjne, wydajność, przyczepność, zwrotność. Możliwość dodatkowego obciążenia, które może wynosić z przodu 600kg lub 900kg i dodatkowo z tyłu 1000kg lub 1640kg co zwiększa przyczepność (zmniejszając o ponad 15% poślizgi kół) i zapewnia stabilniejszą pracę maszyny. Umożliwia to w rezultacie uzyskanie większej prędkości roboczej w polu skracając czas pracy o 20% podczas opryskiwania, nawożenia czy pracy z ciężkim sprzętem na tej samej powierzchni w porównaniu do konkurentów. Dodatkowo tylna oś skrętna 4WS w opcji w wersji BASE, w standardzie w wersji PLUS, z 4 trybami skrętu zapewnia łatwiejsze manewrowanie maszyną w zależności od zastosowania np. transport lub różne prace polowe o różnych kątach skrętu kół tylnych względem przednich dzięki czemu maszyna pozostawia jeden lub dwa ślady. System zarządzania na uwościach automatycznego rozłączania blokady mechanizmu różnicowego pod wpływem uniesienia tylnego podnośnika może być połączony z automatycznym załączeniem skrętu na 4 koła na uwościach przy zawracaniu gdy narzędzie jest w górze. Hydro-pneumatyczne, samo-poziomujące zawieszenie tylnej osi utrzymuje ramę w poziomie, umożliwia sprawniejszy montaż narzędzi oraz stałe utrzymanie wysokości pracy. Gdy na tył trafia dodatkowy ładunek- narzędzie, rama opuszcza się względem tylnej osi. Zawory korygujące wysokość jazdy doprowadzają olej do układu amortyzacji, który zwiększa ciśnienie w cylindrach hydraulicznych. Przywraca to poprzednią wysokość jazdy, a zwiększone ciśnienie akumulatorów gazowych zwiększa sztywność zawieszenia aby dostosować je do większego ładunku na pomoście. W przypadku gdy ładunek jest zdejmowany, zawory korygujące wysokość jazdy otwierają odpływ oleju z układu amortyzacji do zbiornika, a obniżone ciśnienie pozwala na ponowny powrót zawieszenia do odpowiedniej wysokości jazdy. Działanie zawieszenia w połączeniu z systemem dynamicznego mocowania osi i dodatkowej amortyzacji zawieszenia narzędzi, sprawia że zawieszona narzędzia pozostają stabilne przy jednoczesnym odizolowaniu ich i operatora od wstrząsów i szarpnięć zwiększając komfort i bezpieczeństwo pracy zwłaszcza na nierównościach i pochyłościach oraz podczas przejazdu z zawieszonymi narzędziami przy większych prędkościach. Przednie zawieszenie tj. maszynowa sprężyna i amortyzator teleskopowy zapewnia większy ruch osi przy małym obciążeniu lecz staje się sztywny w miarę wzrostu obciążenia przedniego. Cała rama z przodu i z tyłu podobnie jak sprężyna przednie posiada poduszki gumowe będące ogranicznikiem docisku ramy do mostów. Cała rama połączona jest z osiami za pomocą układu amortyzacji jak również rozbudowaną siecią wielu maszynowych drążków i stabilizatorów zawieszenia. Kabina jak i pozostałe elementy ciągnika ulegają mniejszym wibracjom w porównaniu do konwencjonalnego zawieszenia kabiny i ciągnika ze względu na w pełni niezależny system zawieszenia Fastraka tłumiący największe drgania. Całkowicie spawana rama zaprojektowana do znoszenia dużych naprężeń, jest idealnie dostosowana do dźwigania narzędzi instalowanych na przednim i tylnym układzie zawieszenia narzędzi. Ta rama została także zaprojektowana by możliwy był montaż różnych opcji poszerzonych oraz różnych narzędzi i urządzeń dzięki czemu Fastrac jest doskonałym uniwersalnym nośnikiem narzędzi wykorzystywanym w wielu gałęziach gospodarki. W standardzie w wersji plus (opcjonalnie w wersji base) istnieje funkcja tylnej osi skrętnej 4WS Quadtronic dająca możliwość skrętu na 2 lub 4 koła lub jazdę skośną co zmniejsza promień zawracania i ułatwia manewrowanie. Przy skręceniu na dwie osie mamy do wyboru cztery tryby skrętu na 4 koła w zależności od zastosowania (transport, prace uprawowe, prace na ścieżkach) o różnych kątach skrętu kół tylnych względem przednich dzięki czemu maszyna pozostawia jeden lub dwa ślady. System zarządzania na uwościach automatycznego rozłączania blokady mechanizmu różnicowego pod wpływem uniesienia tylnego podnośnika może być połączony z automatycznym załączeniem skrętu na 4 koła na uwościach przy zawracaniu gdy narzędzie jest w górze.

HAMULCE

Potężne hamulce tarczowe 4 kół zgodne z wymogami UE dla samochodów ciężarowych z układem jedno- i dwuobwodowym dobrze oddają ciepło zaś układ ABS w opcji z dwoma zaciskami hamulcowymi na tarczę zapewniają niezwykłą skuteczność i bezpieczeństwo podczas hamowania na suchej i mokrej nawierzchni jak i z ciągniętym ładunkiem, który może wynosić maksymalnie do 32 ton całkowitego uciążu (masa przyczepy i ładunku).



GPS AUTO STEROWANIE

Fastrac jak każdy nowoczesny ciągnik rolniczy i wielozadaniowy współpracuje z układem GPS TRIMBLE który wspomaga sterowanie maszyną i jest niezwykle dokładny podczas pracy w polu przy przejazdach liniowych. System GPS z systemem automatycznego sterowania jest bardziej skuteczny i dokładny niż w zwykłych ciągnikach dzięki niezależnej amortyzacji przedniej i tylnej osi która eliminuje wszelkie drgania i podskoki przenoszone na antenę i czujniki zwiększając wydajność o 10%.

Używanie dodatkowo GPSa skutecznie pomaga oszczędzać duże ilości pieniędzy nie tylko przy nawożeniu, ale i przy uprawie, siewach, pracach żniwnych i poźniwnych gdyż:

- ogranicza występowanie nakładek i mijaków, przez to oszczędzasz na drogich nawozach, środkach chemicznych i paliwie chroniąc rośliny przed przenawożeniem;
- prace wykonywane są szybciej i dokładniej, tym samym zwiększasz wydajność maszyn mniej je zużywając;
- jeśli zatrudniasz pracowników, możesz kontrolować jakość ich pracy, dzięki raportom generowanym przez urządzenie;
- systemy automatycznego prowadzenia i niezwykle łatwa obsługa GPSa, możliwość przenoszenia go między pojazdami, dokładność i wielozadaniowość w połączeniu z wieloma nowoczesnymi i wydajnymi rozwiązaniami Fastraca, sprawia iż jest to niezwykle wydajny i oszczędny ciągnik.

ZUŻYCIE PALIWA I WYDAJNOŚĆ

W rzeczywistości porównując zużycie paliwa różnych ciągników jest ono podobne. Różnice spalania pomiędzy ciągnikami różnych producentów jak i te które obserwujemy podczas pracy tym samym ciągnikiem powstają gdyż warunki pracy nigdy nie są identyczne i wywołuje je wiele czynników tj. rodzaj pracy i maszyny, rodzaj gleby jej wilgotność i struktura, wielkość pola i jego ukształtowanie, prędkość pracy, obroty silnika, obciążenie, dociążenie ciągnika, technika pracy operatora itp. Uzyskane warunki podczas testów nie są identyczne z warunkami i czynnikami z jakimi mamy do czynienia na co dzień więc uzyskane wyniki oczywiście mogą różnić się nieco w rzeczywistości. Najlepsze warunki do pracy umożliwiają duże, długie, płaskie i proste pole o lżejszej i wilgotnej ziemi.

Podczas pracy z agregatem/ kultywatorem fastrac wykona do 8% więcej pracy w ciągu dnia.

Podczas pracy z plugiem fastrac wykona do 12% więcej w ciągu dnia pracy.

Skrócenie czasu pracy do 20% podczas opryskiwania czy pracy z ciężkim sprzętem na tej samej powierzchni w porównaniu do konkurencji.

Niezależne zawieszenie generujące o 36% mniej drgań, zmniejsza poślizg kół o ponad 15%, zmniejszając nacisk na glebę o ponad 13% a rezultacie daje to do 30% mniejsze zużycie paliwa przekładając się na realną większą wydajność i efektywność.

Fastrac na standardowym węższym ogumieniu podczas pracy z zawieszonym rozsiewaczem nawozu wymaga o połowę mniejszego obciążenia (900kg) z przodu powodując jednocześnie mniejszy nacisk totalny na glebę.

Podczas transportu z pełną przyczepą fastrac zużywa do 2% mniej paliwa przy prędkości 40 i 50 km/h. W ciągu całego dnia pracy w transporcie poruszając się z prędkością ponad 50km/h fastrac przetransportuje od 10 do 25% więcej ładunku w tym samym czasie.

45 ton przy prędkości 40km/h

60 ton przy prędkości 50km/h

75 ton przy prędkości 60km/h

Zużycie paliwa kształtuje się średnio od 20 do 30l na godzinę jazdy i może wynosić do 40-50 l na 100km w zależności od ładunku, prędkości i ogumienia.

TUZ – układ zaczepienia narzędzi i zaczepy przyczep

- TUZ tylny udźwóg 6000kg, TUZ przedni w opcji udźwóg 2500kg, EHR sterowanie elektrohydrauliczne
- tylny regulowany zaczep główny Rockinger sworzeń 38mm do transportu przyczep
- tylny regulowany zaczep główny Rockinger sworzeń 49mm do transportu przyczep
- dolny opuszczany zaczep typu hak 45mm oraz dolny zaczep polowy
- przedni zaczep ze sworzniem na ramie maszyny i obciążniku
- tylny dolny zaczep kulowy Rockinger kula 80mm do transportu przyczep
- tylny dolny zaczep Sauermann typu piton sworzeń 49 mm do transportu przyczep

WOM – wałek odbioru mocy

- przedni i tylny pracuje zawsze z tą samą prędkością lub niezależnie 540 obr/min przy 1894 obrotach silnika zaś 1000 obr/min przy 2088 obrotach
- obracane końcówki WOM 6 i 21 rowków 1 i 3/8" cala średnica 35 mm
- obracane końcówki WOM 6 i 20 rowków 1 i 3/4 cala średnica 45 mm
- moc wyjściowa 2155 – 137 KM (102kW) i 2170 – 147 KM (110kW)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- przedni podnośnik TUZ udźwóg 2500 kg kat III;
- przedni WOM z pojedynczym lub podwójnym wyjściem
- końcówka WOM 6 i 20 rowków 1 3/4 cala, średnica 45 mm
- obciążniki 600kg montowane na ramie lub obciążnik 900 kg montowany na podnośniku
- tylny obciążnik 1000 kg + obciążniki plastrowe 640 kg
- wzmocnione amortyzatory i zawieszenie
- podgrzewane siedzenie z amortyzacją pneumatyczną
- filtr wstępny powietrza
- komputer wydajności pracy z radarem poślizgu kół (standard Plus)
- tylna oś skrętna (sterowanie na 2 lub 4 koła i jazda skośna) (standard Plus)
- przednia płyta DIN do montażu osprzętów
- automatyczne stabilizatory ciągnięć z blokadą
- szersze lub węższe opony z możliwością wyboru bieżnika
- 4 pary wyjść hydraulicznych z tyłu (z przednim TUZ w standardzie)
- 1 lub 2 pary wejść hydraulicznych z przodu z wolnym powrotem oleju
- podgrzewana przednia szyba i lusterka boczne
- otwierany dach
- dodatkowe światła drogowe i robocze przednie 6+4;
- rozdzielacz hydrauliczny do napędu silników hydrostatycznych
- układ przeciw blokowaniu się kół ciągnika ABS z wyjściem do podłączenia przyczepy
- układ podgrzewania silnika ze źródła zasilania zewnętrznego
- GPS systemy automatycznego sterowania i namierzania maszyny
- różne rodzaje zaczepów: zaczep główny regulowany Rockinger 49 mm, piton 49 mm, kula 80 mm, opuszczany hicz

Maszyna fabrycznie nowa. Gwarancja 12 miesięcy. Interhandler Sp. z o.o. jest wyłącznym autoryzowanym Dystrybutorem nowych maszyn JCB na rynek Polski i posiada serwis stacjonarny wraz z magazynem części w każdym z punktów serwisowych.



Notatki:

Dane dealera:

Empty box for dealer information.

